**ZADANIE NR 1 URZĄDZENIA - WYPOSAŻENIE WARSZTATÓW**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa urządzenia** | **Opis urządzenia** | **Nazwa producenta/ OPIS asortymentu OFEROWANEGO przez WYKONAWCĘ /****opis winien zawierać, co najmniej elementy i parametry, do których odniósł się Zamawiający**  | **TERMIN REALIZACJI** | **J.m.** | **Ilość** | **Cena jednostkowa** | **Koszt netto** | **VAT** | **Koszt brutto** |
| 1 | Tokarka | **Centrum obróbcze tokarka z frezarką o parametrach:**- Posuw wzdłużny; Cyfrowe wyświetlacze; Toczenie 210/450 mm.- Silnik prądu stałego- obsługa foliowej klawiaturze - Seryjnie wyposażona w bieg w prawo / w lewo trzpienia frezu oraz w bezstopniową regulację liczby obrotów oraz w cyfrowy wskaźnik prędkości- Głowica frezu odchylana pod kątem od -30 st. do +45 st.- Konik może być przesunięty do toczenia stożków- Dokładność obrotu dzięki precyzyjnym łożyskom wałeczkowo-stożkowym- Dokładne ustawianie trzpienia frezu**Specyfikacja tokarki:**Rozstaw kłów: 450 mmWysokość kłów: 105 mmŚrednica obrotu nad łożem: 210 mmOtwór wrzeciona: 20 mmUchwyt wrzeciona: MK 3Prędkość obrotowa, bezstopniowo: 100 - 2000 obr./minZakres posuwów wzdłużnych 0,045/0,126 mm/obr.Gwint metryczny: (17) 0,25 - 3 mmGwint calowy: (10) 8 - 24 Gg/1"Posuw kła: 50 mmUchwyt kła: MK 2Moc silnika S1 100%: 1,0 kW/230 VMoc silnika S6 40%: 1,35 kW/230 V**Układ do frezowania - frezarka:**Wydajność wiercenia w stali: 10 mmFrez czołowy/trzpieniowy max: 20 / 10 mmOdstęp trzpień/kolumna: 170 mmPrędkość obrotowa, bezstopniowo: 100 - 2000 obr./minUchwyt wrzeciona: MK 2Odchylana głowica frezowa: -30 st. do +45 st.Regulacja wysokości głowicy frezowej: 170 mmMoc silnika S1 100%: 0,15 kW/230 VMoc silnika S6 40%: 0,20 kW/230 VWymiary maszyny: 1010 x 640 x 850 mmCiężar max: 135 kg Przykładowy typ **Proficenter 450 V lub równoważny pod względem parametrów technicznych;** |  | Dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 2 | Szlifierka taśmowa | **Szlifierka taśmowa o parametrach:** prędkość przesuwu taśmy przy obciążeniu minimalnym 200-380 m/min; szerokość taśmy 75 mm, długość taśmy 533 mm, powierzchnia szlifująca: 135x75 mm, przyłącze do odsysania pyłu Ø 27/36mm,Taśma szlifierska typu P100Adapter do odsysaniaWorek na pyłw Systainerze **Najważniejsze zastosowanie:** wyrównywanie powierzchni, oszlifowywanie powierzchni, wyszlifowywanie śladów obróbki strugiem, szlifowanie listew  Przykładowy typ FESTOOLl :BS 75 lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 3 | Pilarka pionowa płaszczyznowa | **Pilarka o parametrach:**Ułożyskowane rolki taśmoweUłożyskowana prowadnica taśmy tnącej z możliwością ustawienia 3 prędkości cięcia różnych materiałówAutomatyczne wyłączanie po przecięciu przedmiotu obrabianegoRegulowane przednie nogi maszynyRegulowany ogranicznik krańcowy do pracy seryjnejImadło do cięć pod kątem regulowanym do 45°Dane techniczne:Parametry cięcia przy 90° Ø 125 mm, 125 mm, 150 x 125 mmParametry cięcia przy 45° Ø 95 mm, 75 mmWymiary taśmy 13 x 0,6x 1640 mmZakres pochylenia imadła 0°- 45° Średnica kół taśmy 187 mm 3 Prędkości taśmy 20/ 30/ 50 m/ minMoc rzeczywista silnika 0,5 KM/ S1 100% (400 W)Moc znamionowa silnika 0,9 KM/ S6 40% (660 W)Przykładowy typ: Pilarka taśmowa do metalu HVBS-56M lub równoważna pod względem parametrów technicznych   |  | dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 4 | Szczotkarka do drewna i tworzyw sztucznych - szlifierka bębnowa DSB | **Szlifierka bębnowa – szczotkarka o parametrach:**Przeznaczenie:Szlifierka do szlifowania po obróbce mechanicznej elementów drewnianych i drewnopochodnych o powierzchniach płaskich, wypukłych, profilowych o złożonych kształtach, krzywoliniowych, jak również do szlifowania elementów wstępnie polakierowanych. **Opis techniczny**- zespół napędowy z ułożyskowanym wrzecionem. możliwość zamontowania dwóch różnych narzędzi, które pracują w układzie pracy poziomym /tzw. szlifowanie elementów z wolnej ręki/.Bębny robocze w ssawach pełniących rolę osłon, co odprowadza powstały pył do instalacji odciągowej.Płynna regulacja obrotówCzop wrzeciona (średnica x długość) Ř30 x 250 mmBębny szlifierski \* (średnica x długość) Ř250 x 180 (90) i Ř320 x 180 (90) mmPrędkość obrotowa wrzeciona płynna regulacja obrotów w zakresie 150 do 800 obr/minMoc zainstalowana 1,1 kWNapięcie zasilające 3x400; 50 Hz PE V ACPoziom hałasu nie więcej niż 75 dBAPoziom roboczy 804 mm Bęben Szlifierski Szczotkowy BS Ř320x180/24szczotki: – 1 sztuka,średnica bębna ze szczotkami Ř320mm,szerokość szczotki l= 180mm,średnica otworu (zamocowanie) Ř30mm,ilość szczotek na obwodzie – 24sztuki,włosie naturalne agawa,Bęben Szlifierski Szczotkowy BS Ř250x180/18szczotkek: – 1 sztuka,średnica bębna ze szczotkami Ř250mm,szerokość szczotki l= 180mm,średnica otworu (zamocowanie) Ř30mm,ilość szczotek na obwodzie – 18sztuk,włosie naturalne agawa,Przykładowy typ DSB Prochera lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 5 | Kompresor olejowy  | **Kompresor o parametrach:**Napięcie zasilania 400V / 50HzPojemność zbiornika 150 litrówTyp pompy K-300Ilość obrotów na minutę min.1620 Il. tłoków/ il. stopni sprężania 2/1Poziom hałasu max.91 dBWydajność teoretyczna min 295 l/min. (17,7 m3/h)Moc silnika 2,2kW (3KM)Ciśnienie maksymalne 10 barPrzykładowy typ: Model KK 300/150 lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 6 | Stanowisko piły włosowej do metali | **Piła włosowa do metali** o parametrach:Moc znamionowa: 1650 WPrędkość obr. na biegu jałowym: 4.800 obr./min.Max zdolność cięcia przy 90 st.: 93 mmMax. Zdolność cięcia przy 45 st.: 64 mmŚrednica tarczy: 260 mmŚrednica otworu tarczy: 30 mmStół z odlewnego aluminium.Mocny silnik 1.650 W oraz elektryczny hamulec silnikaWyłącznik z funkcją łagodnego rozruchu i "anti-restart"Rowki prowadzące prowadnicy kątowej w kształcie litery "T"Tylne przedłużenie stołuOsłona bezpieczeństwa powinna być zdejmowana i instalowana bez użycia narzędziaAdapter węża 45 mm do podłączenia urządzenia odsysającegoLiniał o dużej dokładnościSkala z podziałką i soczewką powiększającąMożliwość przechowywania akcesoriów w maszyniePrawe przedłużenie stołu**Przykładowy typ: stołowa pilarka tarczowa 2704 Makita lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | Dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 7 | Stanowisko pilarki pół stacjonarnej (ukośnicy) | **Pilarka o parametrach:**W zestawie:- tarcza pilarska z zębem drobnym HW W48- 3szyny prowadzące FS 800/2, - szyna prowadząca FS 1400/2, - szyna prowadząca FS 1900/2,- zabezpieczenie przeciwodpryskowe- okienko- narzędzie do obsługi- w Systainerze SYS 4 T-LOCPrzykładowy typ: Festool zagłębiarka, TS 55 REBQ-Plus-FS lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | Dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| Stanowisko pilarki taśmowej  | **Pilarka taśmowa** o parametrach:Dane techniczne:- Moc znamionowa: 900 W- Maks. zdolność cięcia: 165 mm- **Prędkość brzeszczotu: 500/1.000 m/ min.**Standardowe wyposażenie:- Taśma tnąca 4 szt.: B-16667, B-16673, B-16689, B-16695- Prowadnica równoległa kpl.: JM21080230- Prowadnica kątowa: JM21080260- Popychacz: JM21080290- Przyłącze pojemnika na wióry: JM21080293- Stół- Kieszeń na wióry- Rękojeść stołu Charakterystyka: Wysoka wydajność-Włącznik z funkcją "anty-restart"- Dioda LED oświetlająca obszar roboczy- Pojemnik na kurz- Koła zapewniające łatwy transport maszyny**Przykładowy typ: stołowa pilarka taśmowa LB1200 MAKITA lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 8 | Piła tarczowa - ukośnica do metalu | **Piła tarczowa** o parametrach:Przecinarka do metalu średnica 355 mmDane techniczne:Moc pobierana: 2200 WMoc użyteczna: 1350 WPrędkość bez obciążenia: 3800 obr./min.Ciężar **max: 16 kg**Długość 486 mmWysokość 378 mmWyposażenie standardowe:Tarcza do cięcia metaluKlucz sześciokątny Gwarancja 12 miesięcy **Przykładowy typ: DeWALT D28700 lub równoważna pod względem parametrów technicznych**  |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 9 | Giętarka | **Giętarka** o parametrach :Dane techniczneWymiary płaskownika stalowego (na gorąco): 100 x 15 mmWymiary pręta stalowego o przekroju kołowym (na gorąco): 22/27 mmWymiary pręta stalowego o przekroju kwadratowym (na gorąco/na zimno): 20x22mm/25x25mmWymiary kątownika stalowego (na gorąco/na zimno): 60x8mm/100x12mm Charakterystyka maszyny:Przeznaczona do dokładnego gięcia na zimno i na ciepło płaskowników, stali okrągłej i prostokątnej. - Stabilna budowa do przykręcenia na stole roboczym- Odczytywany kąt gięcia do 120 st.- Bezstopniowy ogranicznik kąta zaginania **Przykładowy typ: Giętarka uniwersalna MAKTEK UB 100A lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| Giętarka do tworzyw sztucznych | **Giętarka o parametrach:**PMMA (pleksi), PC (poliwęglan), PS (polistyren), PETG (poliester), PVC (polichlorek winylu), etc. oraz niektórych tworzyw sztucznych.Powierzchnia robocza (hartowane szkło) 1000x620mmZdejmowany zderzak końcowy Zakres 10-270mmRegulowana wysokość drutu grzewczego DWIE grzałki górna i dolna: Grzałka dolna-11 do +14mmGrzałka górna-Regulacja uzależniona od pozycji grzałki dolnej , Regulacja mocy drutu grzewczego Od 10 do 100%,Max. Temperatura drutu grzewczego~500⁰C,Programowalny czas grzania10-900s,Zasilanie: 230VAC, 50Hz, 800W,Programowalny czas grzania 10-900s przykładowy typ**Model giętarki: GT1010 lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 10 | Kowadło kowalskie zamocowane na drewnianym klocku | **Kowadło** o parametrach:Kowadło ze specjalnego hartowanego stopu stali Prostokątne i okrągłe rogiZ kwadratowym i okrągłym otworemPrecyzyjnie hartowane i szlifowane rogihartowanePowierzchnia (bez rogów) 175 x 130 mmDługość prostokątnego rogu 200 mmDługość okrągłego rogu 199 mmŚrednica okrągłego otworu 18 mmWymiary kwadratowego otworu 20 x 20 mmPowierzchnia bazowa 210 x 165 mmWymiary całkowite (Dł.xSz.xW.) 574 x 165 x 150 mm **Przykładowy typ: kowadło Unicraft 50 kg lub równoważne pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 11 | Imadło kowalskie | **Imadło** o parametrach:Imadło ślusarskie obrotowe 125/110 mm |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 12 | Stanowisko nożycy ręcznej do blachy | **Gilotyna stacjonarna**Cechy użytkowe: Grubość ciętej blachy 2 mm Głębokość cięcia 80 mm Śruba dociskowa blachy Długość ramienia 500 mm Ramię - dźwignia zdejmowanaPodstawa 100 mm x 215 mmNożyce o parametrach minimalnych:Przykładowy typ: Hefajstos Gilotyna do blachy (2 mm) ręczna lub równoważna pod względem parametrów technicznych  |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 13 | Stanowisko polerki | **Szlifierko-polerka Dane techniczne**:Parametry zasilania:Moc silnika: 600 W 230 V ~50 HzParametry techniczne:Obroty wrzeciona: 2850 obr./minWymiary koła polerskiego: Ø200 x 20 Ø 16 mm**Opis:**- Korpus szlifierki wykonany z odlewu aluminiowego,- Cichobieżne łożyskowanie wirnika szlifierki,- Elektromagnetyczny wyłącznik awaryjny z blokadą.**Wyposażenie podstawowe:**- Miękkie koło polerskie,- Twarde koło polerskie. Przykładowe: OPTI PSM 200 polish 230V OPTIMUM lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 14 | Stanowisko prasy hydraulicznej | **Prasa hydrauliczna** o parametrach:PARAMETRY TECHNICZNE :\* Nacisk : 12T\* Półka robocza przestawna : 7 poziomów\* Przedział roboczy-wysokość : 0-680 mm\* Szerokość stołu (prześwit) : 420 mm\* Skok tłoka : 145 mm Przykładowy typ: http://www.ceneo.pl/20871622 Mar-Pol Prasa hydrauliczna 12 T M80401 lub równoważna pod względem parametrów technicznych  |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 15 | Stanowisko szlifierki | **Szlifierka wielofunkcyjna** o parametrach:Tarcza szlifierska: 200 x 32 x 32 mm (K36)Szczotka druciana 200 x 20 mmPrędkość obrotowa: 2850 obr./min.Moc silnika S1 100%: 0,9 kWMoc silnika S1 40%: 1,25 kW**Napięcie:230V**Wyposażenie standardowe dostarczane wraz z maszyną:- Tarcza szlifierska K36- Okrągła szczotka druciana- Osłona Przykładowy typ: **KSE 200/400 V BERNARDO lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| Szlifierka | **Szlifierka o parametrach:**Zasilanie: 230 VMoc: 375 WRodzaj: Stołowa Szlifierka stołowa do użytku w pozycji poziomej i w pozycji pionowej.Stół szlifierski dla szlifierki talerzowej przechylany bezstopniowo 0-45, oraz przy użyciu bezstopniowo ustawianej przykładnicy poprzecznej szlifowanie pod dowolnym kątem.Talerze szlifujące z zamknięciem zatrzaskowym.Napięcie znamionowe: 230 VMoc: 375 WLiczba obrotów (min-1) 1 bieg: 1450Średnica tarczy (mm): średnica 150 mmTaśma szlifierska (mm) 915 x 100Przykładowy typ: EINHELL Szlifierka stołowa tarczowo-taśmowa BT-US 400lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| **Szlifierka** | **Szlifierka** o parametrach:Średnica tarczy szlifierskiej 305 mmWymiary stołu: 435 x 165 mmWysokość stołu: 245 mmPrędkość obrotów tarczy: 1420 obr./min.Napięcie zasilania: 230 V 1-faz. 50 HzMoc silnika: 0,74 kWSzlifierka tarczowa do dewna. Stół szlifierski żeliwny, z ustawianym poprzez zębatkę nachyleniem w zakresie 90 st. - 45 st., wyposażony w przykładnię ukosową.Tarcza szlifierska wykonana z aluminium. Krążki z papieru ściernego mocowane na rzepy.Wyposażona w ręczny hamulec tarczy. Króciec do dołączenia węża ssawnego 57 mm. Klasa szczelności IP 54.**Przykładowy typ: BDS 300 LUNA lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 16 | Spawarka | **Spawarka**  o parametrach:źródło prądu spawaniaUchwyt spawalniczy LG 250 3mPrzewód masowy 3mPrzewód gazowy 2MMocne i ekonomiczne urządzenie kompaktoweZajarzanie łuku. Wyposażony w koła, uchwyty do przenoszenia i podnoszenia.Wieloskokowa regulacja napięcia łuku umożliwiająca precyzyjny dobór parametrów.System podawania drutu z rolkami.Elektroniczny system odczytu parametrów spawania zapewniający kontrolę prędkości podawania drutu.Stabilność łuku.Mierniki napięcia i natężenia.System podawania drutu. Zmiana biegunowości.Możliwość spawania drutami litymi o średnicach 0,6 0,8 1,0 i 1,2 mm.Możliwość spawania drutem proszkowym.Wyposażony w eurozłącze.Funkcja spawania punktowego.Regulacja wolnego wysuwu drutu.Spełniająca normy EN 60974-1, EN 50199, Ce, ROHS.Odłączany przewód masowy.Prąd spawania (A)/Sprawność (%): 250A/35%, 190A/60%Zasilanie (V): 230V/400VZabezpieczenie sieci (A): 16AZakres regulacji prądu: skokowySzpula drutu (kg): 15Rolki napędu: 4Typ spawarki: transformatorowa**Przykładowy typ: MIG MAG Lincoln Electric Powertec 205C lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| Spawarka | **Spawarka elektryczna inwerterowa z płynną regulacją prądu o parametrach:**Napięcie zasilania: 230V 50HzPobór mocy: 6,0 kVAZnamionowy prąd spawania 60%: 160 ASposób regulacji prądu spawania: płynnyNapięcie jałowe: 59 VStandardowe wyposażenie:PRZEWODY MMA (elektroda otulona)PASEK NA RAMIĘ**Przykładowy typ: Magnum Snake 200PD lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  |   | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 17 | Zgrzewarka  | **Zgrzewarka o parametrach:**Długość zgrzewu: 300 mmSzerokość zgrzewu: 2 mmGwarancja: 12 miesięcy **Przykładowy typ: Zgrzewarka impulsowa FS 300 ABS lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  |   | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 18 | Palnik gazowy do lutowania, wraz z butlą | **Palnik gazowy** o parametrach :Palnik gazowy do lutowania na Propan - Butan z butlą 5 kg (z gazem) z wymiennymi dyszami i regulacją płomieniaPalnik do lutowania gazem Rodzaj płomienia 17/22/40 mmZużycie gazu 140 g/hDługość węża 1,5 mbTyp Gazu: Propan - ButanDługość palnika z regulacją 350 mmTemperatura płomienia do 1200-1850 st. CWydajność ciepła 2 kW **Przykładowy typ: 44E110 topex lub równoważny pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 20 | Spawarka do tworzyw sztucznych | * **Spawarka do tworzyw sztucznych** o parametrach :Spawarka do plastiku, opalarka do plastiku z elektronicznym sterowaniem temperatury do pracy ciągłejDane techniczneNapięcie: 230 VMoc: 1600WCzęstotliwość: 50/60HzTemperatura: od 400C do 7000C (płynnie regulowana)Wydatek powietrza: max 300 L/minCiśnienie statyczne Pa: ok. 3000 (30mbar) po 24h pracyPoziom hałasu: 65 dBWymiary: 100x330 mmUchwyt (średnica): 56Przewód zasilający: 3 mW zestawieBut do szybkiego spawaniaDysza okrągłaDysza klinowa do wstępnego zgrzewaniaNieprzywierający wałek silikonowy- moduł elektronicznego sterowania temperatury**Przykładowy typ:** [Bass Polska](http://www.basspolska.com/manufacturer/bass-polska) BP-4853 (SPA-868)

lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |   |   |   |   |
| Spawarka do tworzyw sztucznych | **Spawarka do tworzyw sztucznych o parametrach:**do tworzyw do 4mmdo precyzyjnych practemperatura do 500 stopnigwarancja także na grzałkę (zapasowa w zestawie)dysza zwężająca, dysza zwężająca wydłużona, zestawspoiw, poradnik spawania **Przykładowy typ: AT-950 lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | szt. | 1 |   |   |   |   |
| 21 | Stanowisko z wiertarką słupową  | **Stołowa wiertarka kolumnowa**Stół wychylny pod kątem 90°, z zaznaczonymi pozycjami kątów ±0°/45°/90°Wyciągane stoły jako podpora elementów o większym formacieSzybka zmiana prędkości w zakresie 330–2500 1/min przekładnia VariomatikZamykany włącznik**Standardowe wyposażenie:**Uchwyt wiertarski szybkomocujący 16 mmTrzpień mocujący MK-2 / B16Osłona uchwytu wiertarskiegoWbudowana lampa maszynowa LEDCyfrowy wyświetlacz obrotówPrzykładnica elementu z króćcem odciągowymW standardzie laser z krzyżem nitkowymMoc znamionowa (400V) 1300 W / S6 40%Moc rzeczywista (400V) 700 W / S1 100%Średnica wiercenia w stali (St37) 16 mmOdległość wrzeciona od kolumny 225 mmPosuw wrzeciona 110 mmWielkość stołu 420 x 530 (780) mmWielkość cokołu 500 x 300 mmLiczba możliwych prędkości obrotowych zmienneZakresy obrotów 330– 2500 1/minUchwyt wiertarski szybkomocujący 1– 16 mm / B16Uchwyt wrzeciona MK-2Średnica kolumny 80 mmOprzyrządowanie dodatkowe:**Przykładowy typ: Model JDP-2800VS lub o równoważnych parametrach technicznych** |  | szt. | 1 |  |   |   |   |
|  |  |  |  |  | **SUMA** |   | 0,00 | 0,00 |   | 0,00 |

Wykonawca udzieli Zamawiającemu na dostarczane urządzenia, gwarancji na okres wskazany przez producenta, jednak na okres nie krótszy niż 24 miesiące.

…………………………………dnia …………………….. …………………………………………………….

 /podpis Wykonawcy/