**ZADANIE NR 1 URZĄDZENIA - WYPOSAŻENIE WARSZTATÓW**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa urządzenia** | **Opis urządzenia** | **Nazwa producenta/ OPIS asortymentu OFEROWANEGO przez WYKONAWCĘ /**  **opis winien zawierać,  co najmniej elementy i parametry, do których odniósł się Zamawiający** | **TERMIN REALIZACJI** | **J.m.** | **Ilość** | **Cena jednostkowa** | **Koszt netto** | **VAT** | **Koszt brutto** |
| 1 | Tokarka | **Centrum obróbcze tokarka z frezarką o parametrach:**  - Posuw wzdłużny; Cyfrowe wyświetlacze; Toczenie 210/450 mm. - Silnik prądu stałego - obsługa foliowej klawiaturze  - Seryjnie wyposażona w bieg w prawo / w lewo trzpienia frezu oraz w bezstopniową regulację liczby obrotów oraz w cyfrowy wskaźnik prędkości - Głowica frezu odchylana pod kątem od -30 st. do +45 st. - Konik może być przesunięty do toczenia stożków - Dokładność obrotu dzięki precyzyjnym łożyskom wałeczkowo-stożkowym - Dokładne ustawianie trzpienia frezu  **Specyfikacja tokarki:** Rozstaw kłów: 450 mm Wysokość kłów: 105 mm Średnica obrotu nad łożem: 210 mm Otwór wrzeciona: 20 mm Uchwyt wrzeciona: MK 3 Prędkość obrotowa, bezstopniowo: 100 - 2000 obr./min Zakres posuwów wzdłużnych 0,045/0,126 mm/obr. Gwint metryczny: (17) 0,25 - 3 mm Gwint calowy: (10) 8 - 24 Gg/1" Posuw kła: 50 mm Uchwyt kła: MK 2 Moc silnika S1 100%: 1,0 kW/230 V Moc silnika S6 40%: 1,35 kW/230 V  **Układ do frezowania - frezarka:** Wydajność wiercenia w stali: 10 mm Frez czołowy/trzpieniowy max: 20 / 10 mm Odstęp trzpień/kolumna: 170 mm Prędkość obrotowa, bezstopniowo: 100 - 2000 obr./min Uchwyt wrzeciona: MK 2 Odchylana głowica frezowa: -30 st. do +45 st. Regulacja wysokości głowicy frezowej: 170 mm Moc silnika S1 100%: 0,15 kW/230 V Moc silnika S6 40%: 0,20 kW/230 V Wymiary maszyny: 1010 x 640 x 850 mm Ciężar max: 135 kg  Przykładowy typ **Proficenter 450 V lub równoważny pod względem parametrów technicznych;** |  | Dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 2 | Szlifierka taśmowa | **Szlifierka taśmowa o parametrach:** prędkość przesuwu taśmy przy obciążeniu minimalnym 200-380 m/min; szerokość taśmy 75 mm, długość taśmy 533 mm, powierzchnia szlifująca: 135x75 mm, przyłącze do odsysania pyłu Ø 27/36mm,Taśma szlifierska typu P100 Adapter do odsysania Worek na pył w Systainerze  **Najważniejsze zastosowanie:** wyrównywanie powierzchni, oszlifowywanie powierzchni, wyszlifowywanie śladów obróbki strugiem, szlifowanie listew    Przykładowy typ FESTOOLl :BS 75 lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 3 | Pilarka pionowa płaszczyznowa | **Pilarka o parametrach:**  Ułożyskowane rolki taśmowe Ułożyskowana prowadnica taśmy tnącej z możliwością ustawienia 3 prędkości cięcia różnych materiałów Automatyczne wyłączanie po przecięciu przedmiotu obrabianego Regulowane przednie nogi maszyny Regulowany ogranicznik krańcowy do pracy seryjnej Imadło do cięć pod kątem regulowanym do 45°  Dane techniczne: Parametry cięcia przy 90° Ø 125 mm, 125 mm, 150 x 125 mm Parametry cięcia przy 45° Ø 95 mm, 75 mm Wymiary taśmy 13 x 0,6x 1640 mm Zakres pochylenia imadła 0°- 45°  Średnica kół taśmy 187 mm  3 Prędkości taśmy 20/ 30/ 50 m/ min Moc rzeczywista silnika 0,5 KM/ S1 100% (400 W) Moc znamionowa silnika 0,9 KM/ S6 40% (660 W) Przykładowy typ: Pilarka taśmowa do metalu HVBS-56M lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 4 | Szczotkarka do drewna i tworzyw sztucznych - szlifierka bębnowa DSB | **Szlifierka bębnowa – szczotkarka o parametrach:** Przeznaczenie:  Szlifierka do szlifowania po obróbce mechanicznej elementów drewnianych i drewnopochodnych o powierzchniach płaskich, wypukłych, profilowych o złożonych kształtach, krzywoliniowych, jak również do szlifowania elementów wstępnie polakierowanych.  **Opis techniczny** - zespół napędowy z ułożyskowanym wrzecionem.  możliwość zamontowania dwóch różnych narzędzi, które pracują w układzie pracy poziomym /tzw. szlifowanie elementów z wolnej ręki/. Bębny robocze w ssawach pełniących rolę osłon, co odprowadza powstały pył do instalacji odciągowej. Płynna regulacja obrotów Czop wrzeciona (średnica x długość) Ř30 x 250 mm Bębny szlifierski \* (średnica x długość) Ř250 x 180 (90) i Ř320 x 180 (90) mm Prędkość obrotowa wrzeciona płynna regulacja obrotów w zakresie 150 do 800 obr/min Moc zainstalowana 1,1 kW Napięcie zasilające 3x400; 50 Hz PE V AC Poziom hałasu nie więcej niż 75 dBA Poziom roboczy 804 mm  Bęben Szlifierski Szczotkowy BS Ř320x180/24szczotki: – 1 sztuka, średnica bębna ze szczotkami Ř320mm, szerokość szczotki l= 180mm, średnica otworu (zamocowanie) Ř30mm, ilość szczotek na obwodzie – 24sztuki, włosie naturalne agawa, Bęben Szlifierski Szczotkowy BS Ř250x180/18szczotkek: – 1 sztuka, średnica bębna ze szczotkami Ř250mm, szerokość szczotki l= 180mm, średnica otworu (zamocowanie) Ř30mm, ilość szczotek na obwodzie – 18sztuk, włosie naturalne agawa, Przykładowy typ DSB Prochera lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 5 | Kompresor olejowy | **Kompresor o parametrach:** Napięcie zasilania 400V / 50Hz Pojemność zbiornika 150 litrów Typ pompy K-300 Ilość obrotów na minutę min.1620 Il. tłoków/ il. stopni sprężania 2/1 Poziom hałasu max.91 dB Wydajność teoretyczna min 295 l/min. (17,7 m3/h) Moc silnika 2,2kW (3KM) Ciśnienie maksymalne 10 bar Przykładowy typ: Model KK 300/150 lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 6 | Stanowisko piły włosowej do metali | **Piła włosowa do metali** o parametrach: Moc znamionowa: 1650 W Prędkość obr. na biegu jałowym: 4.800 obr./min. Max zdolność cięcia przy 90 st.: 93 mm Max. Zdolność cięcia przy 45 st.: 64 mm Średnica tarczy: 260 mm Średnica otworu tarczy: 30 mm Stół z odlewnego aluminium. Mocny silnik 1.650 W oraz elektryczny hamulec silnika Wyłącznik z funkcją łagodnego rozruchu i "anti-restart" Rowki prowadzące prowadnicy kątowej w kształcie litery "T" Tylne przedłużenie stołu Osłona bezpieczeństwa powinna być zdejmowana i instalowana bez użycia narzędzia Adapter węża 45 mm do podłączenia urządzenia odsysającego Liniał o dużej dokładności Skala z podziałką i soczewką powiększającą Możliwość przechowywania akcesoriów w maszynie Prawe przedłużenie stołu **Przykładowy typ: stołowa pilarka tarczowa 2704 Makita lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | Dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 7 | Stanowisko pilarki pół stacjonarnej (ukośnicy) | **Pilarka o parametrach:** W zestawie: - tarcza pilarska z zębem drobnym HW W48 - 3szyny prowadzące FS 800/2, - szyna prowadząca FS 1400/2, - szyna prowadząca FS 1900/2, - zabezpieczenie przeciwodpryskowe - okienko - narzędzie do obsługi - w Systainerze SYS 4 T-LOC Przykładowy typ: Festool zagłębiarka, TS 55 REBQ-Plus-FS lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | Dostawa do 12.12.2014 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| Stanowisko pilarki taśmowej | **Pilarka taśmowa** o parametrach: Dane techniczne: - Moc znamionowa: 900 W - Maks. zdolność cięcia: 165 mm - **Prędkość brzeszczotu: 500/1.000 m/ min.** Standardowe wyposażenie: - Taśma tnąca 4 szt.: B-16667, B-16673, B-16689, B-16695 - Prowadnica równoległa kpl.: JM21080230 - Prowadnica kątowa: JM21080260 - Popychacz: JM21080290 - Przyłącze pojemnika na wióry: JM21080293 - Stół - Kieszeń na wióry - Rękojeść stołu  Charakterystyka: Wysoka wydajność -Włącznik z funkcją "anty-restart" - Dioda LED oświetlająca obszar roboczy - Pojemnik na kurz - Koła zapewniające łatwy transport maszyny **Przykładowy typ: stołowa pilarka taśmowa LB1200 MAKITA lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 8 | Piła tarczowa - ukośnica do metalu | **Piła tarczowa** o parametrach: Przecinarka do metalu średnica 355 mm Dane techniczne: Moc pobierana: 2200 W Moc użyteczna: 1350 W Prędkość bez obciążenia: 3800 obr./min. Ciężar **max: 16 kg** Długość 486 mm Wysokość 378 mm Wyposażenie standardowe: Tarcza do cięcia metalu Klucz sześciokątny  Gwarancja 12 miesięcy  **Przykładowy typ: DeWALT D28700 lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 9 | Giętarka | **Giętarka** o parametrach : Dane techniczne Wymiary płaskownika stalowego (na gorąco): 100 x 15 mm Wymiary pręta stalowego o przekroju kołowym (na gorąco): 22/27 mm Wymiary pręta stalowego o przekroju kwadratowym (na gorąco/na zimno): 20x22mm/25x25mm Wymiary kątownika stalowego (na gorąco/na zimno): 60x8mm/100x12mm Charakterystyka maszyny: Przeznaczona do dokładnego gięcia na zimno i na ciepło płaskowników, stali okrągłej i prostokątnej.  - Stabilna budowa do przykręcenia na stole roboczym - Odczytywany kąt gięcia do 120 st. - Bezstopniowy ogranicznik kąta zaginania **Przykładowy typ: Giętarka uniwersalna MAKTEK UB 100A lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| Giętarka do tworzyw sztucznych | **Giętarka o parametrach:** PMMA (pleksi), PC (poliwęglan), PS (polistyren), PETG (poliester), PVC (polichlorek winylu), etc. oraz niektórych tworzyw sztucznych. Powierzchnia robocza (hartowane szkło) 1000x620mm Zdejmowany zderzak końcowy Zakres 10-270mm Regulowana wysokość drutu grzewczego DWIE grzałki górna i dolna: Grzałka dolna-11 do +14mm Grzałka górna-Regulacja uzależniona od pozycji grzałki dolnej , Regulacja mocy drutu grzewczego Od 10 do 100%, Max. Temperatura drutu grzewczego~500⁰C, Programowalny czas grzania10-900s, Zasilanie: 230VAC, 50Hz, 800W, Programowalny czas grzania 10-900s przykładowy typ **Model giętarki: GT1010 lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 10 | Kowadło kowalskie zamocowane na drewnianym klocku | **Kowadło** o parametrach: Kowadło ze specjalnego hartowanego stopu stali  Prostokątne i okrągłe rogi Z kwadratowym i okrągłym otworem Precyzyjnie hartowane i szlifowane rogi hartowane Powierzchnia (bez rogów) 175 x 130 mm Długość prostokątnego rogu 200 mm Długość okrągłego rogu 199 mm Średnica okrągłego otworu 18 mm Wymiary kwadratowego otworu 20 x 20 mm Powierzchnia bazowa 210 x 165 mm Wymiary całkowite (Dł.xSz.xW.) 574 x 165 x 150 mm  **Przykładowy typ: kowadło Unicraft 50 kg lub równoważne pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 11 | Imadło kowalskie | **Imadło** o parametrach: Imadło ślusarskie obrotowe 125/110 mm |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 12 | Stanowisko nożycy ręcznej do blachy | **Gilotyna stacjonarna** Cechy użytkowe: Grubość ciętej blachy 2 mm  Głębokość cięcia 80 mm  Śruba dociskowa blachy  Długość ramienia 500 mm  Ramię - dźwignia zdejmowana Podstawa 100 mm x 215 mm Nożyce o parametrach minimalnych: Przykładowy typ: Hefajstos Gilotyna do blachy (2 mm) ręczna lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 13 | Stanowisko polerki | **Szlifierko-polerka  Dane techniczne**: Parametry zasilania: Moc silnika: 600 W 230 V ~50 Hz Parametry techniczne: Obroty wrzeciona: 2850 obr./min Wymiary koła polerskiego: Ø200 x 20 Ø 16 mm **Opis:** - Korpus szlifierki wykonany z odlewu aluminiowego, - Cichobieżne łożyskowanie wirnika szlifierki, - Elektromagnetyczny wyłącznik awaryjny z blokadą. **Wyposażenie podstawowe:** - Miękkie koło polerskie, - Twarde koło polerskie.  Przykładowe: OPTI PSM 200 polish 230V OPTIMUM lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 14 | Stanowisko prasy hydraulicznej | **Prasa hydrauliczna** o parametrach: PARAMETRY TECHNICZNE : \* Nacisk : 12T \* Półka robocza przestawna : 7 poziomów \* Przedział roboczy-wysokość : 0-680 mm \* Szerokość stołu (prześwit) : 420 mm \* Skok tłoka : 145 mm  Przykładowy typ: http://www.ceneo.pl/20871622 Mar-Pol Prasa hydrauliczna 12 T M80401 lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 15 | Stanowisko szlifierki | **Szlifierka wielofunkcyjna** o parametrach: Tarcza szlifierska: 200 x 32 x 32 mm (K36) Szczotka druciana 200 x 20 mm Prędkość obrotowa: 2850 obr./min. Moc silnika S1 100%: 0,9 kW Moc silnika S1 40%: 1,25 kW **Napięcie:230V** Wyposażenie standardowe dostarczane wraz z maszyną: - Tarcza szlifierska K36 - Okrągła szczotka druciana - Osłona  Przykładowy typ: **KSE 200/400 V BERNARDO lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| Szlifierka | **Szlifierka o parametrach:** Zasilanie: 230 V Moc: 375 W Rodzaj: Stołowa Szlifierka stołowa do użytku w pozycji poziomej i w pozycji pionowej. Stół szlifierski dla szlifierki talerzowej przechylany bezstopniowo 0-45, oraz przy użyciu bezstopniowo ustawianej przykładnicy poprzecznej szlifowanie pod dowolnym kątem. Talerze szlifujące z zamknięciem zatrzaskowym. Napięcie znamionowe: 230 V Moc: 375 W Liczba obrotów (min-1) 1 bieg: 1450 Średnica tarczy (mm): średnica 150 mm Taśma szlifierska (mm) 915 x 100 Przykładowy typ: EINHELL Szlifierka stołowa tarczowo-taśmowa BT-US 400lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| **Szlifierka** | **Szlifierka** o parametrach: Średnica tarczy szlifierskiej 305 mm Wymiary stołu: 435 x 165 mm Wysokość stołu: 245 mm Prędkość obrotów tarczy: 1420 obr./min. Napięcie zasilania: 230 V 1-faz. 50 Hz Moc silnika: 0,74 kW Szlifierka tarczowa do dewna. Stół szlifierski żeliwny, z ustawianym poprzez zębatkę nachyleniem w zakresie 90 st. - 45 st., wyposażony w przykładnię ukosową. Tarcza szlifierska wykonana z aluminium. Krążki z papieru ściernego mocowane na rzepy. Wyposażona w ręczny hamulec tarczy. Króciec do dołączenia węża ssawnego 57 mm. Klasa szczelności IP 54. **Przykładowy typ: BDS 300 LUNA lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 16 | Spawarka | **Spawarka**  o parametrach: źródło prądu spawania Uchwyt spawalniczy LG 250 3m Przewód masowy 3m Przewód gazowy 2M Mocne i ekonomiczne urządzenie kompaktowe Zajarzanie łuku. Wyposażony w koła, uchwyty do przenoszenia i podnoszenia. Wieloskokowa regulacja napięcia łuku umożliwiająca precyzyjny dobór parametrów. System podawania drutu z rolkami. Elektroniczny system odczytu parametrów spawania zapewniający kontrolę prędkości podawania drutu. Stabilność łuku. Mierniki napięcia i natężenia. System podawania drutu. Zmiana biegunowości. Możliwość spawania drutami litymi o średnicach 0,6 0,8 1,0 i 1,2 mm. Możliwość spawania drutem proszkowym. Wyposażony w eurozłącze. Funkcja spawania punktowego. Regulacja wolnego wysuwu drutu. Spełniająca normy EN 60974-1, EN 50199, Ce, ROHS. Odłączany przewód masowy. Prąd spawania (A)/Sprawność (%): 250A/35%, 190A/60% Zasilanie (V): 230V/400V Zabezpieczenie sieci (A): 16A Zakres regulacji prądu: skokowy Szpula drutu (kg): 15 Rolki napędu: 4 Typ spawarki: transformatorowa  **Przykładowy typ: MIG MAG Lincoln Electric Powertec 205C lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| Spawarka | **Spawarka elektryczna inwerterowa z płynną regulacją prądu o parametrach:** Napięcie zasilania: 230V 50Hz Pobór mocy: 6,0 kVA Znamionowy prąd spawania 60%: 160 A Sposób regulacji prądu spawania: płynny Napięcie jałowe: 59 V Standardowe wyposażenie: PRZEWODY MMA (elektroda otulona) PASEK NA RAMIĘ **Przykładowy typ: Magnum Snake 200PD lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 17 | Zgrzewarka | **Zgrzewarka o parametrach:** Długość zgrzewu: 300 mm Szerokość zgrzewu: 2 mm Gwarancja: 12 miesięcy  **Przykładowy typ: Zgrzewarka impulsowa FS 300 ABS lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 18 | Palnik gazowy do lutowania, wraz z butlą | **Palnik gazowy** o parametrach : Palnik gazowy do lutowania na Propan - Butan z butlą 5 kg (z gazem) z wymiennymi dyszami i regulacją płomienia Palnik do lutowania gazem  Rodzaj płomienia 17/22/40 mm Zużycie gazu 140 g/h Długość węża 1,5 mb Typ Gazu: Propan - Butan Długość palnika z regulacją 350 mm Temperatura płomienia do 1200-1850 st. C Wydajność ciepła 2 kW  **Przykładowy typ: 44E110 topex lub równoważny pod względem parametrów technicznych** |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 20 | Spawarka do tworzyw sztucznych | * **Spawarka do tworzyw sztucznych** o parametrach : Spawarka do plastiku, opalarka do plastiku z elektronicznym sterowaniem temperatury do pracy ciągłej Dane techniczne Napięcie: 230 V Moc: 1600W Częstotliwość: 50/60Hz Temperatura: od 400C do 7000C (płynnie regulowana) Wydatek powietrza: max 300 L/min Ciśnienie statyczne Pa: ok. 3000 (30mbar) po 24h pracy Poziom hałasu: 65 dB Wymiary: 100x330 mm Uchwyt (średnica): 56 Przewód zasilający: 3 m W zestawie But do szybkiego spawania Dysza okrągła Dysza klinowa do wstępnego zgrzewania Nieprzywierający wałek silikonowy - moduł elektronicznego sterowania temperatury **Przykładowy typ:** [Bass Polska](http://www.basspolska.com/manufacturer/bass-polska) BP-4853 (SPA-868)   lub równoważna pod względem parametrów technicznych |  | dostawa w 2015 do 31.03.2015 | szt. | 1 |  |  |  |  |
| Spawarka do tworzyw sztucznych | **Spawarka do tworzyw sztucznych o parametrach:** do tworzyw do 4mm do precyzyjnych prac temperatura do 500 stopni gwarancja także na grzałkę (zapasowa w zestawie) dysza zwężająca, dysza zwężająca wydłużona, zestaw spoiw, poradnik spawania  **Przykładowy typ: AT-950 lub równoważna pod względem parametrów technicznych** |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 21 | Stanowisko z wiertarką słupową | **Stołowa wiertarka kolumnowa** Stół wychylny pod kątem 90°, z zaznaczonymi pozycjami kątów ±0°/45°/90° Wyciągane stoły jako podpora elementów o większym formacie Szybka zmiana prędkości w zakresie 330–2500 1/min przekładnia Variomatik Zamykany włącznik **Standardowe wyposażenie:** Uchwyt wiertarski szybkomocujący 16 mm Trzpień mocujący MK-2 / B16 Osłona uchwytu wiertarskiego Wbudowana lampa maszynowa LED Cyfrowy wyświetlacz obrotów Przykładnica elementu z króćcem odciągowym W standardzie laser z krzyżem nitkowym Moc znamionowa (400V) 1300 W / S6 40% Moc rzeczywista (400V) 700 W / S1 100% Średnica wiercenia w stali (St37) 16 mm Odległość wrzeciona od kolumny 225 mm Posuw wrzeciona 110 mm Wielkość stołu 420 x 530 (780) mm Wielkość cokołu 500 x 300 mm Liczba możliwych prędkości obrotowych zmienne Zakresy obrotów 330– 2500 1/min Uchwyt wiertarski szybkomocujący 1– 16 mm / B16 Uchwyt wrzeciona MK-2 Średnica kolumny 80 mm Oprzyrządowanie dodatkowe: **Przykładowy typ: Model JDP-2800VS lub o równoważnych parametrach technicznych** |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | **SUMA** |  | 0,00 | 0,00 |  | 0,00 |

Wykonawca udzieli Zamawiającemu na dostarczane urządzenia, gwarancji na okres wskazany przez producenta, jednak na okres nie krótszy niż 24 miesiące.

…………………………………dnia …………………….. …………………………………………………….

/podpis Wykonawcy/