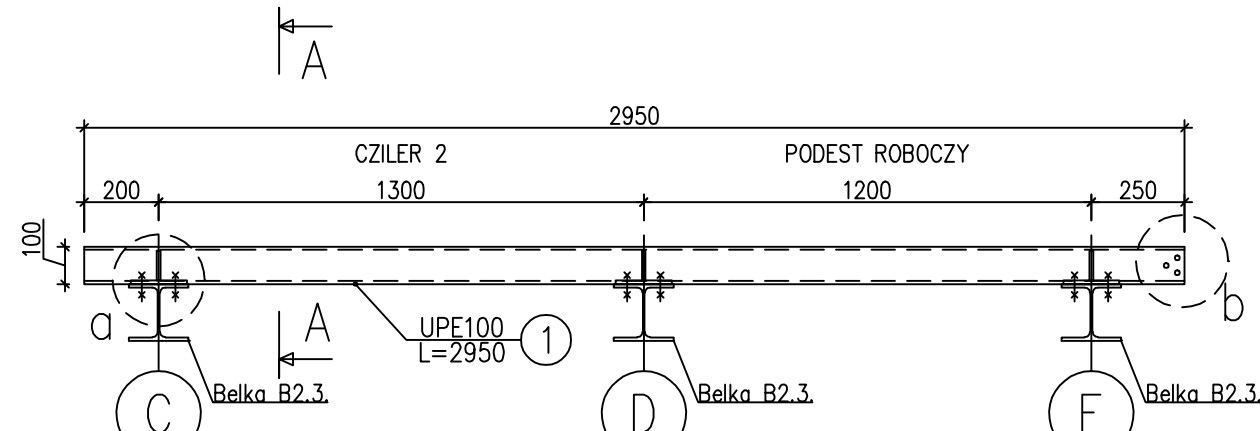


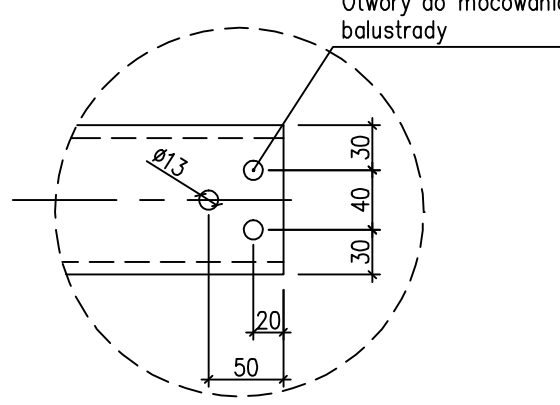
Belka B2.4. – wykonać x5

1:20



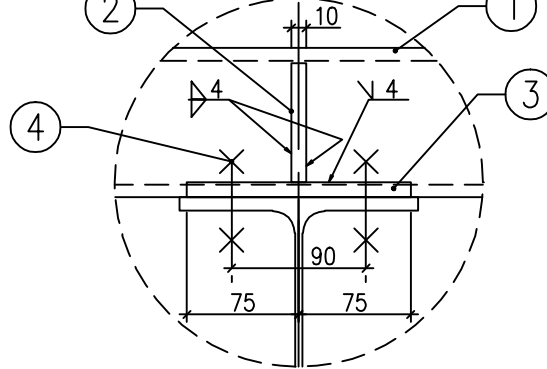
Szczegół "b"

1:5



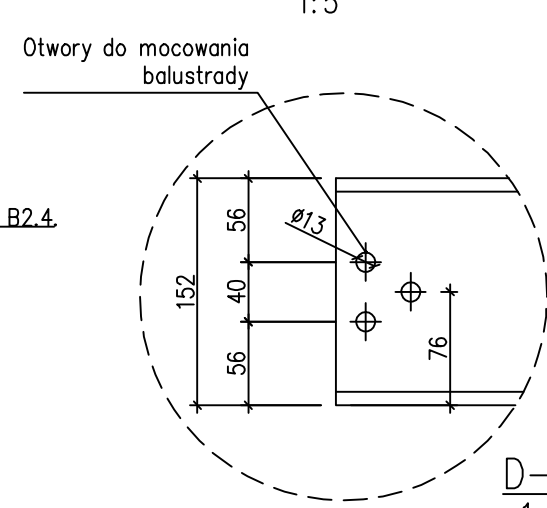
Szczegół "a"

1:5



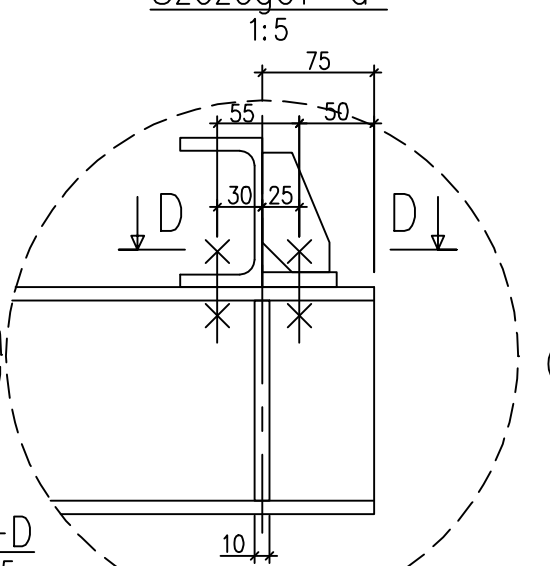
Szczegół "c"

1:5



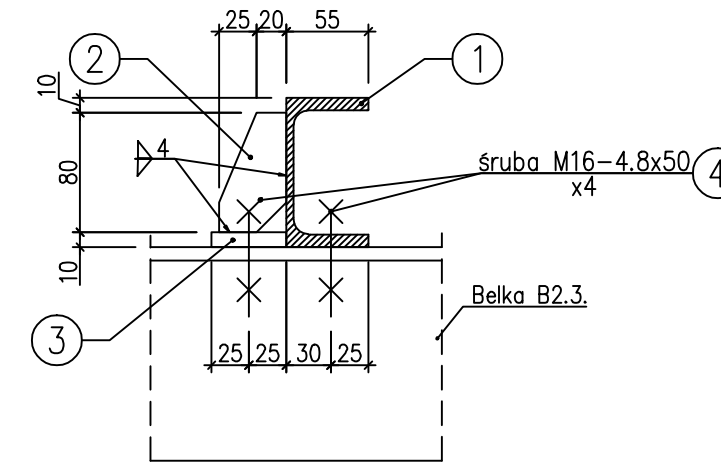
Szczegół "d"

1:5



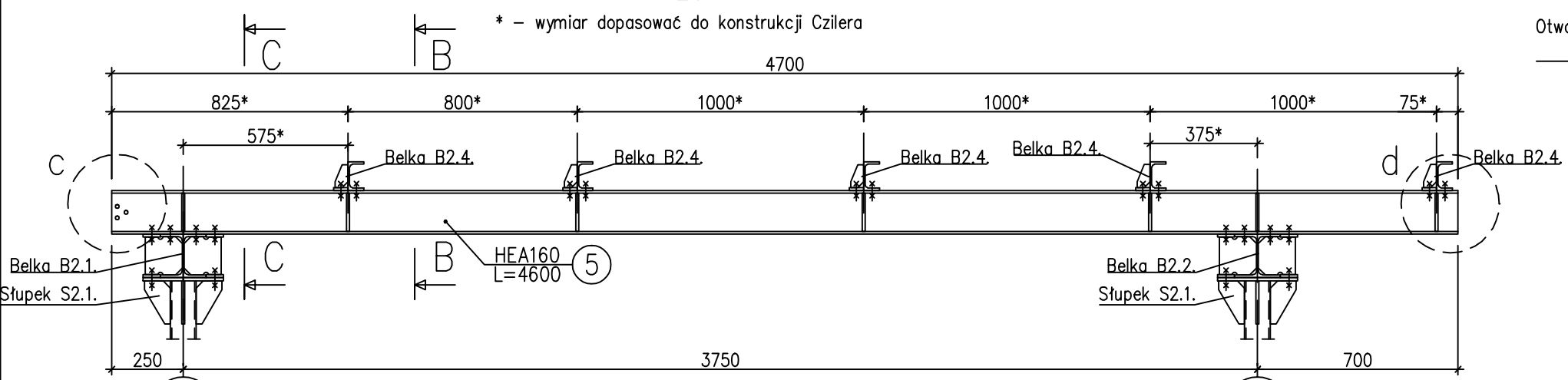
A-A

1:5



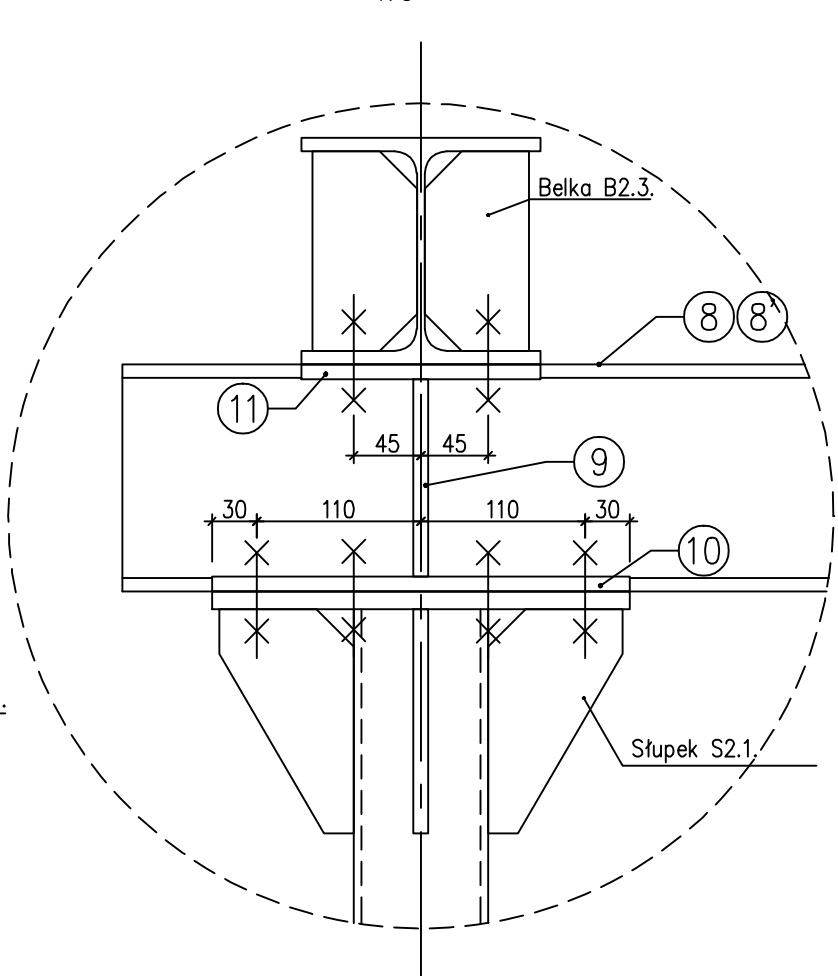
Belka B2.3. – wykonać x3

1:20



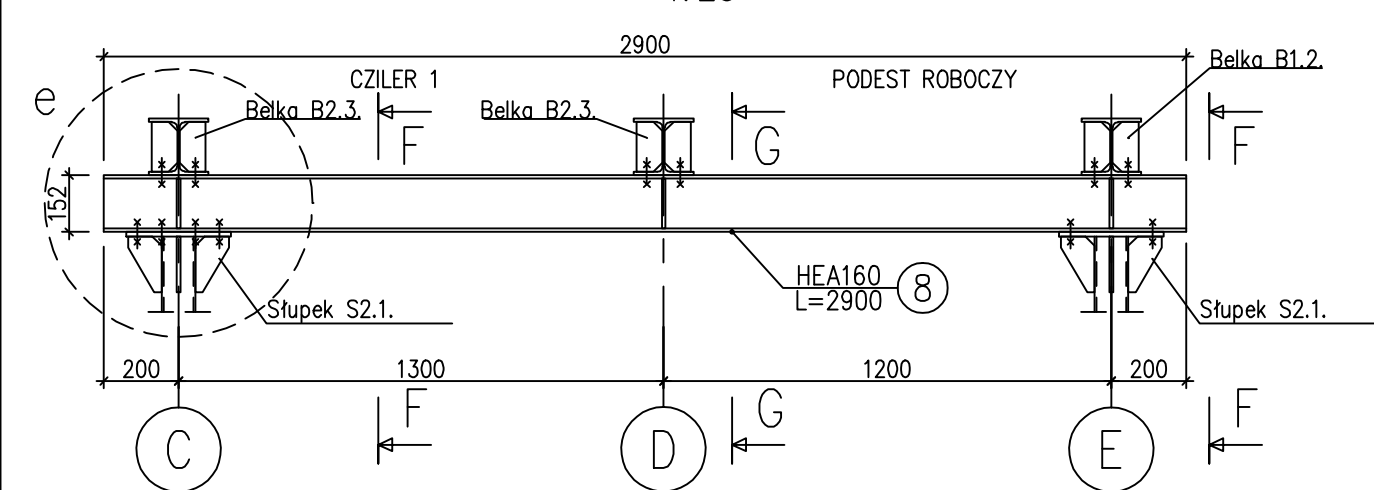
Szczegół "d"

1:5



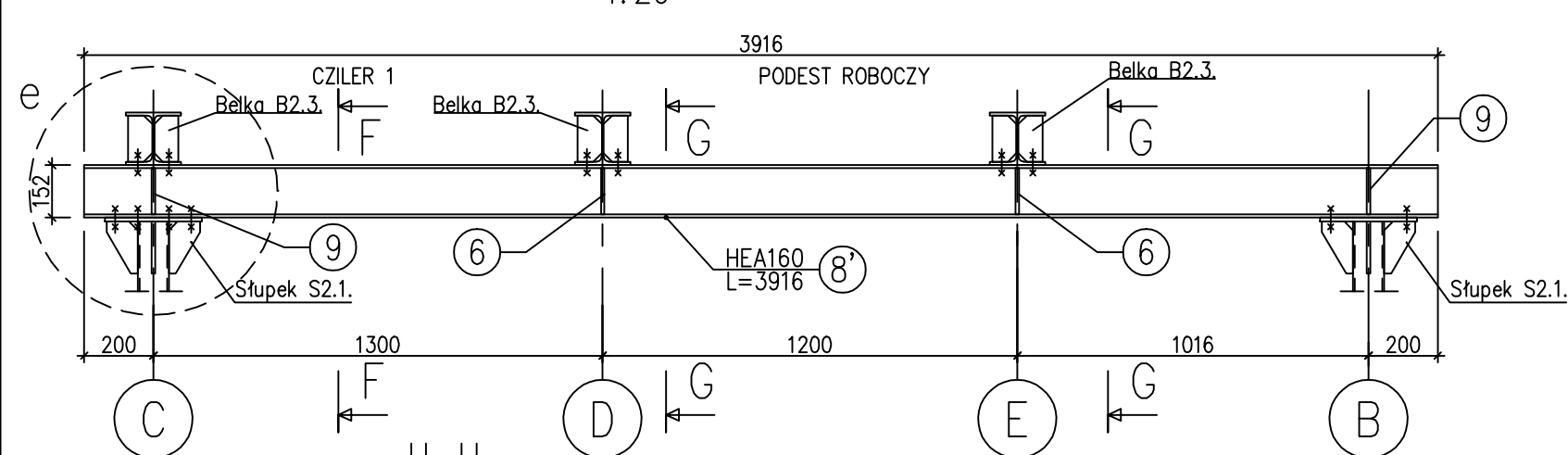
Belka B2.1. – wykonać x1

1:20



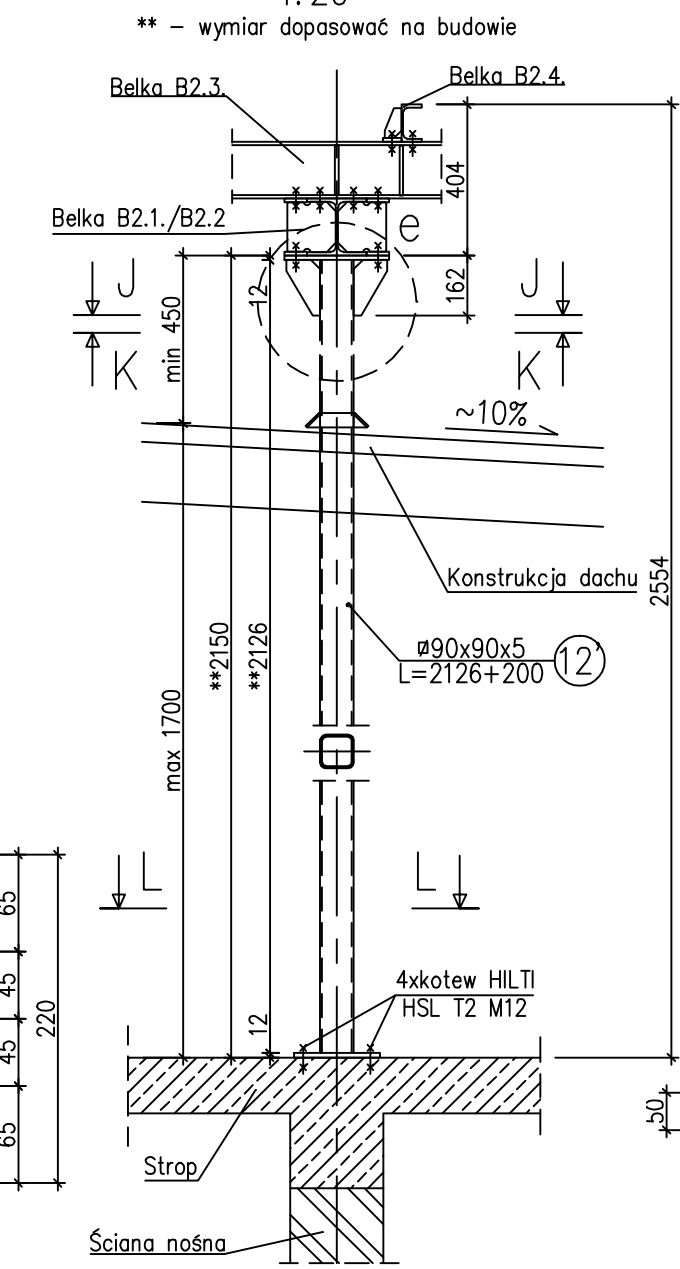
Belka B2.2. – wykonać x1

1:20



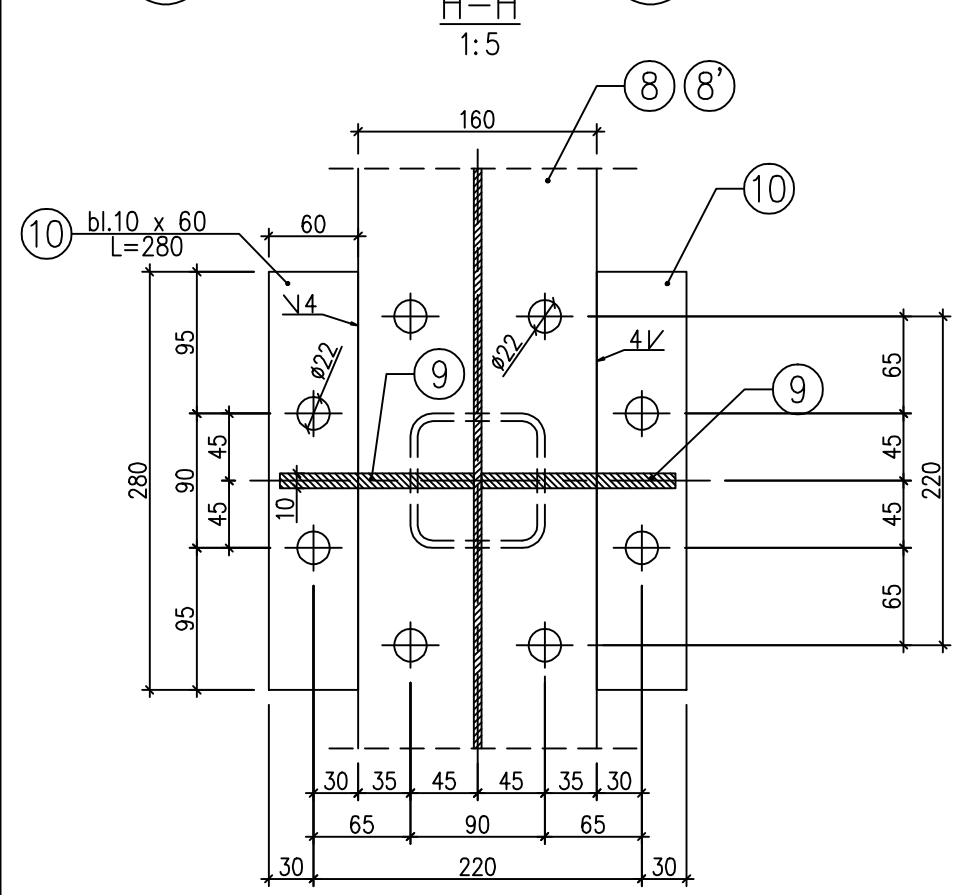
Słup S2.1. – wykonać x4

1:20



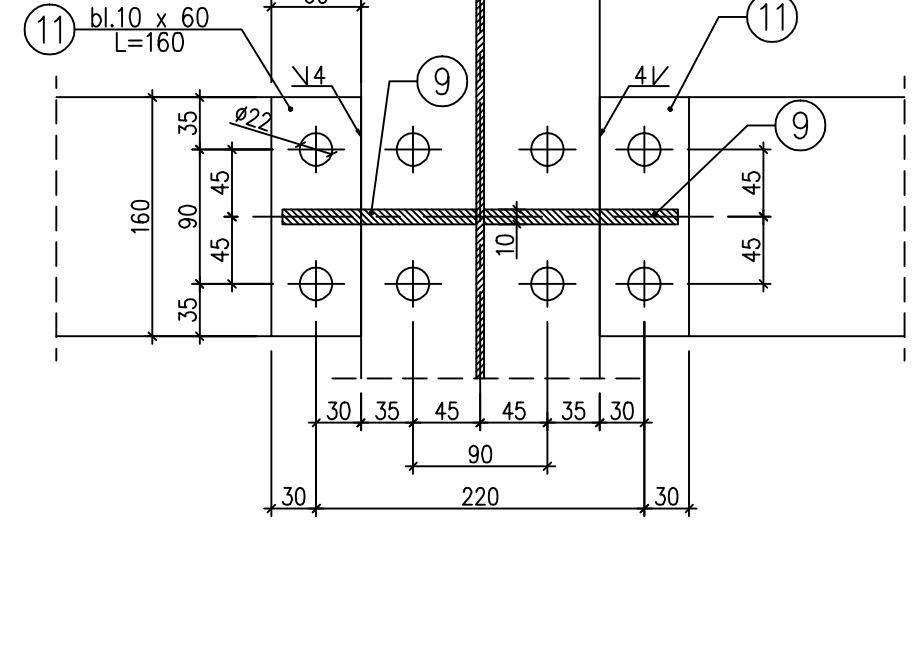
Szczegół "e"

1:5



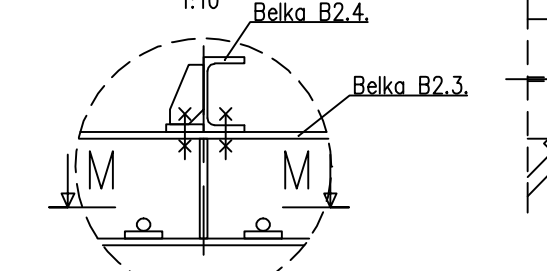
Szczegół "f"

1:5



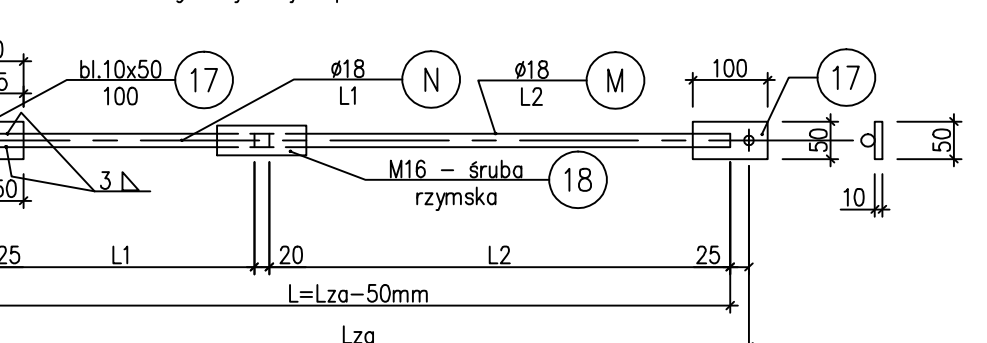
Szczegół mocowania stężenia

1:10



Stężenie St2.1 (wyk. x 8) i St2.2 (wyk. x4)

Uwaga: wymiary dopasować na budowie



Stężenie	Nr poz.	M	N	L2a [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
St2.1.	19	20	1890	500	1320	
St2.2.	19	21	1640	500	1070	

Stężenia pod czilerem nr 2 – ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Nr	Przekrój	Długość		Ilość	Masa 1m	Masa 1szt	Masa	Powierzchnia malowania 1szt.	Powierzchnia malowania	
		[mm]	[szt.]							[kg/m]
17	bl. 10x50	100	24	3.93	0.40	9.60	0.01	0.24		
18	Śruba rzymska M16		12		1.00	12.00				
19	Ø18	500	12	2.00	1.00	12.00	0.03	0.36		
20	Ø18	1320	8	2.00	2.64	21.12	0.08	0.64		
21	Ø18	1070	4	2.00	2.14	8.56	0.06	0.24		
22	Śruba M12-4.8x50		24		54.6/1000	1.32				
22	Nakrętka M12-4.8		24		13.34/1000	0.32				
22	Podkładka Ø13		24		6.27/1000	0.15				
RAZEM:							65.07		1.48	
Dodatek na spoiny 1,0%							0.65			
STAL S13S (S235 J0)							MASA CAŁKOWITA: [kg]	65.72		

Ilości podano łącznie dla wszystkich stężeń tj. St2.1. – 8szt. oraz St2.2. – 4szt.

B2.4. – ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Nr	Przekrój	Długość		Ilość	Masa 1m	Masa 1szt	Masa	Powierzchnia malowania 1szt.	Powierzchnia malowania	
		[mm]	[szt.]							[kg/m]
1	UPE 100	2950	1	10.90	32.16	32.16	1.18	1.18		
2	bl. 10x45	80	3	3.53	0.29	0.87	0.01	0.03		
3	bl. 10x50	150	3	3.93	0.59	1.77	0.02	0.06		
4	Śruba M16-4.8x50		12		105/1000	1.26				
4	Nakrętka M16-4.8		12		32.6/1000	0.39				
4	Podkładka Ø17		12		11.0/1000	0.13				
RAZEM:							36.58		1.27	
Dodatek na spoiny 1,0%							0.37			
STAL S13S (S235 J0)							MASA CAŁKOWITA: [kg]	36.95		

Wykonać 5 szt.

B2.3. – ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Nr	Przekrój	Długość		Ilość	Masa 1m	Masa 1szt	Masa	Powierzchnia malowania 1szt.	Powierzchnia malowania	
		[mm]	[szt.]							[kg/m]
5	HEA160	4700	1	30.40	142.88	142.88	4.26	4.26		
6	bl. 10x70	134	14	5.50	0.74	10.36	0.02	0.28		
7	Śruba M20-4.8x60		16		201/1000	3.22				
7	Nakrętka M20-4.8		16		63.7/1000	1.02				
7	Podkładka Ø22		16		16.3/1000	0.26				
RAZEM:							157.74		4.54	
Dodatek na spoiny 1,0%							1.58			
STAL S13S (S235 J0)							MASA CAŁKOWITA: [kg]	159.32		

Wykonać 3 szt.

B2.1. – ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Nr	Przekrój	Długość		Ilość	Masa 1m	Masa 1szt	Masa	Powierzchnia malowania 1szt.	Powierzchnia malowania	
		[mm]	[szt.]							[kg/m]
6	bl. 10x70	134	2	5.50	0.74	1.48	0.02	0.04		
7	Śruba M20-4.8x60		16		201/1000	3.22				
7	Nakrętka M20-4.8		16		63.7/1000	1.02				
7	Podkładka Ø22		16		16.3/1000	0.26				
8	HEA160	2900	1	30.40	88.16	88.16	2.63	2.63		
9	bl. 10x130	134	4	10.21	1.37	5.48	0.04	0.16		
10	bl. 10x60	280	4	4.71	1.32	5.28	0.04	0.16		
11	bl. 10x60	160	4	4.71	0.76	3.04	0.02	0.08		
RAZEM:							107.94		3.07	
Dodatek na spoiny 1,0%							1.08			
STAL S13S (S235 J0)							MASA CAŁKOWITA: [kg]	109.02		

Wykonać 1 szt.

B2.2. – ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Nr	Przekrój	Długość		Ilość	Masa 1m	Masa 1szt	Masa	Powierzchnia malowania 1szt.	Powierzchnia malowania	
		[mm]	[szt.]							[kg/m]
6	bl. 10x70	134	4	5.50	0.74	2.96	0.02	0.08		
7	Śruba M20-4.8x60		16		201/1000	3.22				
7	Nakrętka M20-4.8		16		63.7/1000	1.02				
7	Podkładka Ø22		16		16.3/1000	0.26				
8	HEA160	3916	1	30.40	119.05	119.05	3.55	3.55		
9	bl. 10x130	134	4	10.21	1.37	5.48	0.04	0.16		
10	bl. 10x60	280	4	4.71	1.32	5.28	0.04	0.16		
11	bl. 10x60	160	4	4.71	0.76	3.04	0.02	0.08		
RAZEM:							140.31		4.03	
Dodatek na spoiny 1,0%							1.40			
STAL S13S (S235 J0)							MASA CAŁKOWITA: [kg]	141.71		

Wykonać 1 szt.

S2.1. – ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Nr	Przekrój	Długość		Ilość	Masa 1m	Masa 1szt	Masa	Powierzchnia malowania 1szt.	Powierzchnia malowania	
		[mm]	[szt.]							[kg/m]
12	Ø90x90x5	2326	1	13.10	30.47	30.47	0.81	0.81		
13	bl. 12x190	190	1	17.90	3.40	3.40	0.08	0.08		
14	bl. 5x50	190	4	1.96	0.37	1.48	0.02	0.08		
15	bl. 12x280	280	1	26.38	7.39	7.39	0.16	0.16		
16	bl. 10x90	150	4	7.07	1.06	4.24	0.03	0.12		
kotew HSL T2 M12							46.98		1.25	
RAZEM:							65.07		1.48	
Dodatek na spoiny 1,0%							0.47			
STAL S13S (S235 J0)							MASA CAŁKOWITA: [kg]	47.45		

Wykonać 4 szt.

Konstrukcja wsporcza central wentylacyjnych na dachu budynku ASP w Katowicach
TEMAT: Katowice, ul. Raciborska 37
RSYUNEK: Konstrukcja wsporcza pod czilerem nr 2
 Projektował: mgr inż. L. Cylupa
 upr. bud. 217/88
 opracował: mgr inż. M. Pańkajt
 DATA: 10.2007
 NR PROJEKTU: K082/07
 SKALA: 1:20
 1:5
K04
PRACOWNIA PROJEKTOWA PIK - TEL. 32-291 01 94
TEL/FAX: 32-291 80 98 , e - mail: pik@kat.zigzag.pl