

Minimalne wymagania technologiczne w zakresie foteli audvtorvinvch

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące foteli audytoryjnych. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające (o lepszych parametrach). Jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania foteli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów w:

- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany
- pianek wykrawanych z bloku, w tym CMHR
- lakieru poliuretanowego z uwagi na ekologię

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą **załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy**.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6.1), **Zamawiający wymaga:**

1. Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w niniejszym opisie badania oraz dokumenty. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli oraz materiałów są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze, stronie www producenta).
2. Wraz z ofertą Wykonawca składa także **GOTOWY FOTEL - model prezentacyjny oferowanego fotela**.
3. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć **fabryczny próbnik tkanin** oraz atesty potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie.
4. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły - optymalnie rozmiar zdjęcia A4), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania niżej określone.

Specyfikacja techniczna fotela audytoryjnego

Wymiary fotela: głębokość fotela po złożeniu od 40cm do 43cm. Głębokość docelową należy przyjąć po obmiarze z natury, tak aby fotele w poszczególnych rzędach dawały poczucie maksymalnego komfortu, przy zachowaniu wymaganych przejść ppoż. Fotel w rzędzie (wspólna noga), moduł fotela od 50cm do 60cm. Wymiar ostateczny modułu należy ustalić na podstawie pomiaru sali z natury.

Konstrukcja nośna: wykonana z zamkniętych profili metalowych, malowana proszkowo w wybranym przez Zamawiającego kolorze z palety RAL.

Siedzisko: konstrukcja nośna: sklejka brzoza (lub sklejka z innego drewna o kolorze odpowiadającym kolorowi sklejki brzozowej) o gr. minimum 18 mm pokryta pianką o gr. minimum 50 mm formowaną na zimno w formach i tapicerowane tkaniną.

Od spodu siedziska tzw. sklejka osłonowa o grubości ok. 6,5 mm, brzoza (lub sklejka z innego drewna o kolorze odpowiadającym kolorowi sklejki brzozowej), w całości lub perforowana (wg wyboru Zamawiającego na etapie realizacji).

Oparcie: Tylna część oparcia - tzw. osłona: sklejka brzoza (lub sklejka z innego drewna o kolorze odpowiadającym kolorowi sklejki brzozowej) gięta poziomo wykonana z jednego elementu o gr. min. 15mm lakierowana lakierem wodnym. Nie dopuszcza się lakierowania lakierem chemoutwardzalnym z uwagi na aspekt ekologiczny. Przednia część oparcia pokryta pianką o gr. minimum 30 mm formowaną na zimno i tapicerowane tkaniną. Ze względu na estetykę rozwiązania nie dopuszcza się profilowania na dłuższym fragmencie sklejki. Nie dopuszcza się stosowania pianek ciętych z bloku lub tzw. nakładek tapicerskich.

Wysokość oparcia 97-109 cm – wysokość fotela zostanie potwierdzona przez Zamawiającego przed realizacją zamówienia.

Podłokietniki: Wykonane z jednego elementu sklejkowego, giętego.

Mechanizm składania siedziska: grawitacyjny, jako przeciwwagę zaleca się zastosowanie elementu stalowego, zamocowanego w dolnej części siedziska zapewniające pewne i ciche działanie. Element przeciwwagi musi być ukryty wewnątrz siedziska.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5%.

Tapicerka: o wytrzymałości na ścieranie minimum 150 000 cykli w skali Martindale, skład materiałowy minimum 80% wełna, maximum 20% poliamid, gramatura 610 gr/mb.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wyboru koloru tapicerki na etapie realizacji zamówienia.

Fotele będą montowane w nowym budynku Akademii o surowym wnętrzu (ściany betonowe, szkło; kolorystyka szarość, jasne drewno). Na ścianach i suficie Sali audytoryjno-kinowej będą znajdowały się okładziny akustyczne Heradesign (kolor zbliżony do beżowego). Podłoga będzie pokryta wykładziną (kolor szary-melanż).

Fotele mają być oznaczone numeracją rzędów i siedzisk. Oznaczenia winny być:

- wykonane z materiału, który nie pogarsza estetyki mebla, nawiązuje do pozostałych materiałów i kolorystyki z których jest wykonany,
- czytelne.

Zamawiający przekaze Wykonawcy wzór/wielkość czcionki, którymi mają zostać oznaczone fotele.

Wraz z ofertą należy załączyć MODEL PREZENTACYJNY fotela. Model fotela po przeprowadzeniu oceny zostanie zwrócony Oferentowi.

Wymagania w zakresie norm i parametrów, jakie mają spełniać fotele oraz dokumenty, które to potwierdzają:

- Klasyfikacji ogniowej w zakresie zapalności mebli tapicerskich wg normy PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 potwierdzonej dokumentem wydanym przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki,
- Klasyfikacji ogniowej w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania wg kryteriów normy PN/88/B/02855 potwierdzonej dokumentem wydanym przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki,
- Wytrzymałości pianek siedziska na ściskanie wg normy PN-EN 12727:2004 na minimum 150 000 cykli lub równoważne potwierdzona dokumentem wystawionym przez producenta
- Tapicerka - **odporność na mechacenie materiału (pilling)** skala 1-5, max 5 - wg normy EN ISO 12945-2: 4 lub równoważnej - minimum 4 potwierdzona dokumentem wystawionym przez producenta
- Tapicerka - **odporność koloru na światło** skala 1-8, max 8 - wg normy EN ISO 105-B02 lub równoważnej - minimum 5 potwierdzona dokumentem wystawionym przez producenta
- Tapicerka - **odporność na wycieranie** wg normy ISO 105 X12: na sucho skala 4-5, minimum 4 na mokro: 4-5, minimum 4 potwierdzona dokumentem wystawionym przez producenta
- Atest higieniczny PZH, który obejmuje wszystkie elementy fotela

Wykonawca winien dołączyć do oferty wskazane dokumenty potwierdzające spełnianie ww. warunków (przedłożone dokumenty winny jednoznacznie wskazywać skalę, normę oraz materiał/mebel do którego się odnoszą).

Wykonawca może zaproponować materiał o parametrach lepszych niż wskazane.

PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIE:

