### ASP-DAT-ZP-01/2015 Załącznik nr 1

#### SZCZEGÓŁOWY OPIS TEMATU ZAMÓWIENIA

**prowadzonego w trybie „przetarg nieograniczony” na „Dostawa mebli biurowych oraz specjalistycznych do nowego budynku Akademii Sztuk Pięknych w Katowicach”**

|  |  |
| --- | --- |
| **ZADANIE NR** | **NAZWA ZADANIA** |
| **1** | **Dostawa mebli biurowych** |
| **2** | **Dostawa mebli specjalistycznych** |
| **3** | **Dostawa wyposażenia do Pracowni Malarstwa, Rysunku i Rzeźby** |

**ZADANIE 1 - MEBLE BIUROWE**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **L.p.** | **Symbol** | **Nazwa** | **OPIS** | **Typ mebla/ nazwa producenta /OPIS WYKONAWCY/** | **j.m.** | **ilość** | **Cena jednostkowa** | **Wartość netto** | **VAT** | **Wartość brutto** |
| 1 | **S0** | **STÓŁ 200x80cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm, dwa otwory na prowadzenie kabli (śr. 8cm)  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument  Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973) Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie.  Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Ze Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły mają być przystosowane są do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronną laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu.  System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 6 |  |  |  |  |
| **S1** | **STÓŁ 180x80cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm, dwa otwory na prowadzenie kabli (śr. 8cm)  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości  min. 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości  min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym.  Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły przystosowane są do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronną laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min. 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 3 |  |  |  |  |
| **S1a** | **STÓŁ 180x80cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Stół ma być systemowy, przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronąą laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 2 |  |  |  |  |
| **S2** | **STÓŁ 160x80cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm, dwa otwory na prowadzenie kabli (śr. 8cm)  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły mają być przystosowane są do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronym laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 11 |  |  |  |  |
| **S3** | **STÓŁ 120x80cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm, dwa otwory na prowadzenie kabli (śr. 8cm)  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych. Stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronąą laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 52 |  |  |  |  |
| **S3a** | **STÓŁ 120x80cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronym laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 2 |  |  |  |  |
| **S4** | **STÓŁ 100x80cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm, dwa otwory na prowadzenie kabli (śr. 8cm)  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym.  Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych. Stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronąą laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 15 |  |  |  |  |
| **S5** | **STÓŁ 80x80cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm. Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronąą laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| **S6** | **STÓŁ 140x60cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm. Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronąą laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 16 |  |  |  |  |
| **S7** | **STÓŁ 120x60cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).    W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronąą laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 39 |  |  |  |  |
| **S9** | **STÓŁ 80x60cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm  Stół ma być systemowy, przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)    Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  W celu zwiększenia wytrzymałości i trwałości mebla oraz łatwości przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości - nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu.  Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych.  Stoły mają być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego.  Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronąą laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 11 |  |  |  |  |
| **S15** | **STÓŁ** | wymiary: 65x65x32h blat brzozowy konstrukcja chromowana Przykładowy model: Cube 873 firmy Martela lub równoważny  Pozycje oznaczone symbolami: P1a, P1b, P2a, P3a, P3bi S15 mają tworzyć SYSTEM SIEDZISK I STOLIKÓW do holów, poczekalni i innych miejsc tworzących ciągi komunikacyjne. System ma charakteryzować się możliwością swobodnej zmiany aranżacji dzięki zastosowaniu modułowej budowy każdego z elementów.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15373:2010, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15372:2010 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument.  System ma być oparty na module podstawowym szerokości 65cm i głębokości 65cm. Moduły muszą się ze sobą zestawiać w dowolnej konfiguracji.  Moduły muszą się łączyć ze sobą przy pomocy specjalnych uchwytów wielokrotnego montażu/demontażu.  Gniazda uchwytów mają znajdować się pod siedziskiem lub stolikiem - dzięki temu łączenie nie jest widoczne. System ma składać się z sofy, sofy narożnej, pufy (taboret) oraz stolików. |  | szt. | 6 |  |  |  |  |
| 4 | **B1** | **STÓŁ 160x120cm + DOSTAWKA 60x60cm** | blat laminowany jasnoszary, obudowa i regulowane nogi chromowane, wysokość 60-82cm wyposażony w fronty laminowane jasnoszare  Pozycje oznaczone symbolami: S0, S1, S1a, S2, S3, S3a, S4, S5, S6, S7, S8, S9, B1 mają tworzyć system mebli. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach.  Stół ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ma spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973)  Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającą normę E1, grubości 22mm, pokryty laminetem HPL o grubości min. 0,40 mm w kolorze jasnoszarym. Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm.  Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w chromie. Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm). Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5 cm x 2,0 cm. Rama stelaża winna być stabilna i połączona w sposób trwały (nie dopuszcza się aby rama była skręcana śrubami).  Nogi mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu - dzięki temu jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania stołu bez pogorszenia jego stabilności i jakości. Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczelny i noga była sztywna w gnieździe. Wszystkie elementy konstrukcji muszą być metalowe - nie dopuszcza się użycia tworzyw sztucznych. Stoły przystosowane są do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania osłaniającego. Frontpanel - panel osłaniający Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min. 7 mm pokryty dwustronąą laminatem HPL grubości min 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55 cm, długość ma być dostosowana do długości stołu. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka. |  | szt. | 2 |  |  |  |  |
| 5 | **S10** | **STÓŁ KONFERENCYJNY 300x100cm** | blat laminowany jasnoszary, konstrukcja chromowana, wysokość 72cm Blat ma być wykonany z płyty MDF grubości całkowitej (wraz z okleiną) min. 20 mm. Blat ma być pokryty laminatem HPL grubości min. 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Krawędzie blatu ma stanowić frezowany MDF i pokryte lakierem bezbarwnym.  Konstrukcja ma być stalowa składająca się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż wszystkich boków oraz 4 nóg mocowanych do stelaża - nie bezpośrednio do blatu. Cała konstrukcja ma być w chromie. Nogi mają być zakończone stopami z czarnego tworzywa sztucznego. Nogi mają być okrągłe o średnicy min 8cm. |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| **S11** | **STÓŁ KONFERENCYJNY 230x100cm** | blat laminowany jasnoszary, konstrukcja chromowana, wysokość 72cm Blat ma być wykonany z płyty MDF grubości całkowitej (wraz z okleiną) min. 20 mm. Blat ma być pokryty laminatem HPL grubości min. 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Krawędzie blatu ma stanowić frezowany MDF i pokryte lakierem bezbarwnym.  Konstrukcja ma być stalowa składająca się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż wszystkich boków oraz 4 nóg mocowanych do stelaża - nie bezpośrednio do blatu. Cała konstrukcja ma być w chromie. Nogi mają być zakończone stopami z czarnego tworzywa sztucznego. Nogi mają być okrągłe o średnicy min 8cm. |  | szt. | 2 |  |  |  |  |
| **S12** | **STÓŁ KONFERENCYJNY 160x100cm** | blat laminowany jasnoszary, konstrukcja chromowana, wysokość 72cm Blat ma być wykonany z płyty MDF grubości całkowitej (wraz z okleiną) min. 20 mm. Blat ma być pokryty laminatem HPL grubości min. 0,40mm w kolorze jasnoszarym. Krawędzie blatu ma stanowić frezowany MDF i pokryte lakierem bezbarwnym.  Konstrukcja ma być stalowa składająca się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż wszystkich boków oraz 4 nóg mocowanych do stelaża - nie bezpośrednio do blatu. Cała konstrukcja ma być w chromie. Nogi mają być zakończone stopami z czarnego tworzywa sztucznego. Nogi mają być okrągłe o średnicy min 8cm. |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 6 | **F1** | **FOTEL OBROTOWY** | tapicerowany z regulowanymi podłokietnikami, konstrukcja chromowana, twarde kółka regulowana wysokość 46-54cm kolor tapicerki ciemnoszary  Przykładowy model/typ np. Nr 6003 Gaja Plus lub równoważny  Fotel obrotowy ma posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1:2004 oraz PN-EN 1335-02:2002 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 01.12.1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U.98.148.973).  Podstawa ma być pięcioramienna metalowa (aluminium polerowane, błyszczące) z kółkami jezdnymi. Konstrukcja fotela ma być metalowa (odlew aluminium). Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu. Regulacja wysokości ma być w zakresie 400 - 500mm. Regulacja głębokości siedziska ma wynosić 0-5cm. Regulacja podparcia lędźwiowego. Regulacja kąta nachylenia siedziska ma być od 0 st. do + 5 st. Fotel ma mieć mechanizm synchro z płynną regulacją siły odchylenia i z zakresem odchylenia oparcia do - 30 st.. Mechanizm synchro  Konstrukcja podłokietników ma być stalowa z nakładkami z miękkiego poliuretanu (PU). Podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska w specjalne gniazdo pozwalające na płynne rozsuwanie każdego podłokietnika w zakresie 0-4cm. Podłokietniki mają posiadać skokową regulację wysokości i regulację kąta położenia. Fotel ma mieć zagłówek z płynną regulacją kąta położenia. Tapicerka ma mieć skład min. 95% naturalna wełna i ok. 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (min. 100 tys. cykli w skali Martindala);  gęstej strukturze tkania, tkanina ma mieć gramaturę min 500 g/mkw. |  | szt. | 35 |  |  |  |  |
| **F3** | **FOTEL OBROTOWY TAPICEROWANY** | z regulowaną wysokością i regulowanymi podłokietnikami, wysokie oparcie, baza plastikowa, kółka miękkie, kolor tapicerki: ciemnoszary (np.. Nr 6003 Gaja Plus lub równoważny Fotel obrotowy ma posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1:2004 oraz PN-EN 1335-02:2002 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Podstawowa pięcioramienna, plastikowa, czarna z kółkami jezdnymi przystosowanymi. Siedzisko profilowane pokryte gąbką poliuretanową o wysokiej gęstości grubości 4 cm. Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 5cm. Regulacja wysokości siedziska w zakresie 400 - 500mm. Mechanizm synchro z płynną regulacją siły odchylenia. Podłokietniki z wysokoudarowego tworzywa sztucznego, stałe. Tapicerka ma mieć skład min. 95% naturalna wełna i ok. 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (min. 100 tys. cykli w skali Martindala), gęstej strukturze tkania, tkanina ma mieć gramaturę min. 500 g/mkw. |  | szt. | 56 |  |  |  |  |
| **K2** | **OBROTOWE KRZESŁO ROBOCZE** | z regulacją wysokości 43-82mm stelaż ze stali szlachetnej, na ślizgaczach z podnóżkiem oparcie i siedzisko ze czarnej pianki PU |  | szt. | 7 |  |  |  |  |
| 7 | **K1** | **KRZESŁO** | konstrukcja chromowana, siedzisko ze sklejki brzozowej  Pozycje oznaczone symbolami: K1, K1a, K1c mają tworzyć system mebli. System krzeseł gościnno-konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości : PN-EN 13761:2004 oraz PN-EN 1022:2005 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Wszystkie krzesła muszą się sztaplować.  Krzesła mają być: nietapicerowane i bez podłokietników.  Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych okrągłych o średnicy 19mm pokrytych chromem. Wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu).  Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę.  Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące (widoczna lita sklejka).Do stelaża mają być przymocowane osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu.  Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki. Sklejka użyta do produkcji ma być w całości z drewna brzozowego (nie jest to buk odbarwiany na kolor brzozy).  Sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV. Kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia. |  | szt. | 98 |  |  |  |  |
| **K1a** | **KRZESŁO** | konstrukcja chromowana, siedzisko ze sklejki brzozowej z miękkim pokryciem na siedzisku i oparciu w kolorze ciemnoszarym np.. Nr 6003 Gaja Plus lub równoważnym  Pozycje oznaczone symbolami: K1, K1a, K1c mają tworzyć system mebli. System krzeseł gościnno-konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości : PN-EN 13761:2004 oraz PN-EN 1022:2005 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument.  Wszystkie krzesła muszą się sztaplować.  Krzesła mają być: tapicerowane w całości, lecz z widoczną sklejką pomiędzy siedziskiem a oparciem (przerwa wysokości 10cm) i bez podłokietnikami.  Konstrukcja ma być wykonana jest z profili stalowych okrągłych o średnicy 19mm pokrytych chromem. Wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę.  Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne śruby łączące (widoczna lita sklejka). Do stelaża mają być przymocowane osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu.  Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki.  Sklejka użyta do produkcji ma być w całości z drewna brzozowego (nie jest to buk odbarwiany na kolor brzozy). Sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV.  Kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia.  Tapicerka ma mieć skład min. 95% naturalna wełna  i ok. 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (minimum 100 tys. cykli w skali Martindala), gęstą strukturę tkania i gramaturę min. 500 g/kw.  Krzesła mają być tapicerowane tylko od strony osoby siedzącej, w taki sposób, aby widoczna była boczna krawędź sklejki siedziska i oparcia. |  | szt. | 16 |  |  |  |  |
| **K1c** | **KRZESŁO Z PODŁOKIETNIKAMI** | konstrukcja chromowana, siedzisko i podłokietniki ze sklejki brzozowej, miękkie pokrycie na siedzisku  i oparciu w kolorze ciemnoszarym (np. Nr 6003 Gaja Plus lub równoważny  Pozycje oznaczone symbolami: K1, K1a, K1c mają tworzyć system mebli. System krzeseł gościnno-konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości : PN-EN 13761:2004 oraz PN-EN 1022:2005 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument.  Wszystkie krzesła muszą się sztaplować.  Krzesła mają być: tapicerowane w oparciu i siedzisku z widoczną sklejką pomiędzy siedziskiem a oparciem (przerwa wysokości ok.10cm) i z podłokietnikami.  Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych okrągłych o średnicy 19mm pokrytych chromem.  Wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę. Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące (widoczna lita sklejka). Do stelaża mają być przymocowane osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu.  Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej sklejki. Sklejka użyta do produkcji ma być w całości z drewna brzozowego (nie jest to buk odbarwiany na kolor brzozy). Sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV. Kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia. Podłokietniki mają być wyprowadzone z nogi - stanowić jej naturalne przedłużenie i wykonane z jednego elementu metalowego na całej długości. Podłokietniki mają być wykonane ze sklejki o takiej samej grubości jak siedzisko i klejone (bez użycia elementów obcych takich jak śruby lub wkręty) do stalowej konstrukcji.  Tapicerka ma mieć skład min. 95% naturalna wełna i ok. 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (minimum 100 tys. cykli w skali Martindala), gęstą strukturę tkania i gramaturę min. 500 g/kw.  Krzesła mają być tapicerowane tylko od strony osoby siedzącej, w taki sposób, aby widoczna była boczna krawędź sklejki siedziska i oparcia. |  | szt. | 33 |  |  |  |  |
| 8 | **T** | **TABORET** | do ustawiania na stos  siedzisko okrągłe z pianki PU szkielet z czarnych rurek stalowych wysokość siedziska 50cm |  | szt. | 240 |  |  |  |  |
| 9 | **P1a** | **TABORET TAPICEROWANY** | wymiary: 65x65x44h bez oparcia, konstrukcja chromowana, kolor tapicerki ciemnoszary np. nr 60003 Gaja Plus lub równoważny  Pozycje oznaczone symbolami: P1a, P1b, P2a, P3a, P3bi S15 mają tworzyć system siedzisk i stolików do holów, poczekalni i innych miejsc tworzących ciągi komunikacyjne. System ma charakteryzować się możliwością swobodnej zmiany aranżacji dzięki zastosowaniu modułowej budowy każdego z elementów.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15373:2010, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15372:2010 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument.  System ma być oparty na module podstawowym szerokości 65cm i głębokości 65cm. Moduły muszą się ze sobą zestawiać w dowolnej konfiguracji.  Moduły muszą się łączyć ze sobą przy pomocy specjalnych uchwytów wielokrotnego montażu/demontażu.  Gniazda uchwytów mają znajdować się pod siedziskiem lub stolikiem - dzięki temu łączenie nie jest widoczne. System ma składać się z sofy, sofy narożnej, pufy (taboret) oraz stolików.  Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych o przekroju kwadratowym 2,5 x 2,5cm chromowanych.  Siedzisko ma być wykonane z pianki poliuretanowej o wysokiej gęstości, tapicerowanej tkaniną o składzie min. 95% naturalna wełna i ok. 5% poliamid o wytrzymałości na ścieranie tj. minimum 100 tys. cykli w skali Martindala i gęstej strukturze tkania, gramatura min 500g/mkw. (np.: seria Cube firmy Martela (371A) lub równoważny spełniający co najmniej powyższe wymagania) |  | szt. | 39 |  |  |  |  |
| **P1b** | **TABORET TAPICEROWANY** | wymiary: 65x65x44h bez oparcia, konstrukcja chromowana, kolor tapicerki ciemnozielony (np. nr 67044 Gaja PluS lub równoważny)  Pozycje oznaczone symbolami: P1a, P1b, P2a, P3a, P3b i S15 mają tworzyć system siedzisk i stolików do holów, poczekalni i innych miejsc tworzących ciągi komunikacyjne. System ma charakteryzować się możliwością swobodnej zmiany aranżacji dzięki zastosowaniu modułowej budowy każdego z elementów.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15373:2010, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15372:2010 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. System ma być oparty na module podstawowym szerokości 65cm i głębokości 65cm. Moduły muszą się ze sobą zestawiać w dowolnej konfiguracji. Moduły muszą się łączyć ze sobą przy pomocy specjalnych uchwytów wielokrotnego montażu/demontażu. Gniazda uchwytów mają znajdować się pod siedziskiem lub stolikiem - dzięki temu łączenie nie jest widoczne. System ma składać się z sofy, sofu narożnej, pufy (taboret) oraz stolików.  Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych o przekroju kwadratowym 2,5 x 2,5cm chromowanych. Siedzisko ma być wykonane z pianki poliuretanowej o wysokiej gęstości, tapicerowanej tkaniną standardową o składzie min.95% naturalna wełna i ok.5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (minimum 100 tys. cykli w skali Martindala) i gęstej strukturze tkania, gramatura min 500g/mkw. (np.: seria Cube firmy Martela (371A) lub równoważny |  | szt. | 9 |  |  |  |  |
| **P2a** | **TABORET TAPICEROWANY** | wymiary: 65x65x69h (44h siedziska) z tylnym oparciem, konstrukcja chromowana, kolor tapicerki ciemnoszary (np. nr 60003 Gaja Plus lub równoważny)  Pozycje oznaczone symbolami: P1a, P1b, P2a, P3a, P3bi S15 mają tworzyć system siedzisk i stolików do holów, poczekalni i innych miejsc tworzących ciągi komunikacyjne. System ma charakteryzować się możliwością swobodnej zmiany aranżacji dzięki zastosowaniu modułowej budowy każdego z elementów.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15373:2010, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15372:2010 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub równoważny dokument. System ma być oparty na module podstawowym szerokości 65cm i głębokości 65cm. Moduły muszą się ze sobą zestawiać w dowolnej konfiguracji. Moduły muszą się łączyć ze sobą przy pomocy specjalnych uchwytów wielokrotnego montażu/demontażu. Gniazda uchwytów mają znajdować się pod siedziskiem lub stolikiem - dzięki temu łączenie nie jest widoczne. System ma składać się z sofy, sofy narożnej, pufy (taboret) oraz stolików.  Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych o przekroju kwadratowym 2,5 x 2,5cm chromowanych.  Siedzisko i oparcia ma być wykonane z pianki poliuretanowej o wysokiej gęstości, tapicerowanej tkaniną standardową o składzie min. 95% naturalna wełna i ok. 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (minimum 100 tys. cykli w skali Martindala) i gęstej strukturze tkania, gramatura min 500g/mkw. (np.: seria Cube firmy Martela (373A) lub równoważny spełniający wymagania) |  | szt. | 5 |  |  |  |  |
| **P2b** | **TABORET TAPICEROWANY** | wymiary: 65x65x69h (44h siedziska) z tylnim oparciem, konstrukcja chromowana, kolor tapicerki ciemnoszary (np. nr 67044 Gaja Plus lub równoważny)  Pozycje oznaczone symbolami: P1a, P1b, P2a, P3a, P3b i S15 mają tworzyć system siedzisk i stolików do holów, poczekalni i innych miejsc tworzących ciągi komunikacyjne. System ma charakteryzować się możliwością swobodnej zmiany aranżacji dzięki zastosowaniu modułowej budowy każdego z elementów.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15373:2010, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15372:2010 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument.  System ma być oparty na module podstawowym szerokości 65cm i głębokości 65cm. Moduły muszą się ze sobą zestawiać w dowolnej konfiguracji. Moduły muszą się łączyć ze sobą przy pomocy specjalnych uchwytów wielokrotnego montażu/demontażu. Gniazda uchwytów mają znajdować się pod siedziskiem lub stolikiem - dzięki temu łączenie nie jest widoczne. System ma składać się z sofy, sofy narożnej, pufy (taboret) oraz stolików.  Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych o przekroju kwadratowym 2,5 x 2,5cm chromowanych.  Siedzisko i oparcia ma być wykonane z pianki poliuretanowej o wysokiej gęstości, tapicerowanej tkaniną standardową o składzie min. 95% naturalna wełna i ok.5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (minimum 100 tys. cykli w skali Martindala) i gęstej strukturze tkania, gramatura min 500g/mkw. (np.: seria Cube firmy Martela (373A) lub równoważny spełniający powyższe wymagania |  | szt. | 3 |  |  |  |  |
| **P3a** | **TABORET TAPICEROWANY** | wymiary: 65x65x69h (44h siedziska) z tylnym oparciem, konstrukcja chromowana, kolor tapicerki ciemnoszary (np. nr 60003 Gaja Plus lub równoważny)  Pozycje oznaczone symbolami: P1a, P1b, P2a, P3a, P3b i S15 mają tworzyć system siedzisk i stolików do holów, poczekalni i innych miejsc tworzących ciągi komunikacyjne. System ma charakteryzować się możliwością swobodnej zmiany aranżacji dzięki zastosowaniu modułowej budowy każdego z elementów.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15373:2010, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15372:2010 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. System ma być oparty na module podstawowym szerokości 65cm i głębokości 65cm. Moduły muszą się ze sobą zestawiać w dowolnej konfiguracji. Moduły muszą się łączyć ze sobą przy pomocy specjalnych uchwytów wielokrotnego montażu/demontażu. Gniazda uchwytów mają znajdować się pod siedziskiem lub stolikiem - dzięki temu łączenie nie jest widoczne. System ma składać się z sofy, sofy narożnej, pufy (taboret) oraz stolików.  Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych o przekroju kwadratowym 2,5 x 2,5cm chromowanych. Siedzisko i oparcia ma być wykonane z pianki poliuretanowej o wysokiej gęstości, tapicerowanej tkaniną standardową o składzie min. 95% naturalna wełna i ok. 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (minimum 100 tys. cykli w skali Martindala) i gęstej strukturze tkania, gramatura min 500g/mkw. (np.: seria Cube firmy Martela (374A) lub równoważny spełniający powyższe wymagania) |  | szt. | 12 |  |  |  |  |
| **P3b** | **TABORET TAPICEROWANY** | wymiary: 65x65x69h (44h siedziska) z narożnym oparciem, konstrukcja chromowana, kolor tapicerki ciemnozielony np. nr 67044 Gaja Plus lub inny równoważny  Pozycje oznaczone symbolami: P1a, P1b, P2a, P3a, P3b i S15 mają tworzyć system siedzisk i stolików do holów, poczekalni i innych miejsc tworzących ciągi komunikacyjne. System ma charakteryzować się możliwością swobodnej zmiany aranżacji dzięki zastosowaniu modułowej budowy każdego z elementów.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami: PN-EN 15373:2010, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15372:2010 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. System ma być oparty na module podstawowym szerokości 65cm i głębokości 65cm. Moduły muszą się ze sobą zestawiać w dowolnej konfiguracji. Moduły muszą się łączyć ze sobą przy pomocy specjalnych uchwytów wielokrotnego montażu/demontażu. Gniazda uchwytów mają znajdować się pod siedziskiem lub stolikiem - dzięki temu łączenie nie jest widoczne. System ma składać się z sofy, sofy narożnej, pufy (taboret) oraz stolików.  Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych o przekroju kwadratowym 2,5 x 2,5cm chromowanych.  Siedzisko i oparcia ma być wykonane z pianki poliuretanowej o wysokiej gęstości, tapicerowanej tkaniną standardową o składzie min. 95% naturalna wełna i ok. 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (minimum 100 tys. cykli w skali Martindala) i gęstej strukturze tkania, gramatura min 500g/mkw. (np.: seria Cube firmy Martela lub równoważny spełniający powyższe wymagania) |  | szt. | 4 |  |  |  |  |
| 10 | **SF1** | **SZAFA Z PŁYTY MEBLOWEJ** | 80x42x202h, obudowa, półki i drzwi z płyty laminowanej jasnoszarej  Pozycje oznaczone symbolami: SF1,SF2,RF1 mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument.  Dla uzyskania wysokiej jakości, wytrzymałości i powtarzalności szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.  Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm. Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm. Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaniną, drzwi w kolorze jasnoszarym, pozostałe elementy w kolorze RAL 9006 lub równoważnym. Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty. Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych). Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpnięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006. Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2 cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf - bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia. Szafa ubraniowa ma być wyposażona w uchwyt na wieszaki oraz dwie półki. Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia - otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie). |  | szt. | 34 |  |  |  |  |
| **SF2** | **SZAFA Z PŁYTY MEBLOWEJ** | 60x42x204h, obudowa, półki i drzwi z płyty laminowanej jasnoszarej, wieszak na ubrania  Pozycje oznaczone symbolami: SF1,SF2,RF1 mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument.  Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.  Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm. Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm. Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaniną, drzwi w kolorze jasnoszarym, pozostałe elementy w kolorze RAL 9006 lub równoważnym. Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty. Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych). Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpnięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006. Szafy mają być posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2 cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf - bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia. Szafa ubraniowa ma być wyposażona w uchwyt na wieszaki oraz dwie półki. Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia - otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie). |  | szt. | 18 |  |  |  |  |
| **SF3** | **SZAFA Z PŁYTY MEBLOWEJ** | wykonana na wymiar jako obudowa umywalki wpuszczanej w blat laminowany jasnoszary, całość zamykana drzwiami, obudowa, półki i drzwi z płyty laminowanej jasnoszarej, wymiary: 100x60x85h |  | szt. | 2 |  |  |  |  |
| **SF4** | **SZAFA Z PŁYTY MEBLOWEJ** | wykonana na wymiar jako obudowa umywalki wpuszczanej w blat laminowany jasnoszary, całość zamykana drzwiami, obudowa, półki i drzwi z płyty laminowanej jasnoszarej, wymiary: 156x64x204h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 11 | **RF1** | **REGAŁ Z PŁYTY MEBLOWEJ** | 80x42x204h, obudowa i półki z płyty laminowanej jasnoszarej  Pozycje oznaczone symbolami: SF1,SF2,RF1 mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej.  System ma posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji lub inny równoważny dokument. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.  Obudowa ma być wykonana z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm. Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm. Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaniną, drzwi w kolorze jasnoszarym, pozostałe elementy w kolorze RAL 9006 lub równoważnym. Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty.  Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych). Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpnięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Regał ma być wyposażony w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006 lub równoważnym.  Regał ma posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2 cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza - bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia. |  | szt. | 37 |  |  |  |  |
| 12 | **SK** | **KONTENER NA KÓŁKACH** | 43x60x53,5h z trzema szufladami, front, szuflady i obudowa z płyty laminowanej jasnoszarej  **System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemu biurek, stołów i szaf. Kontenery mają posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko.**  System ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikowania, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji.  **Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf.**  Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.  Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej spełniającej normę E1. Obudowa i fronty mają być wykonane są z płyty wiórowej grubości 18 mm, plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12 mm, wszystkie w kolorze jasnoszarym. Wszystkie widoczne krawędzie mają być trwale zabezpieczone doklejką PCV lub PP w kolorze płyty. Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy.  Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidulany numer. Wkłady szuflad mają być wykonane w wysokiej jakości tworzywa sztucznego - dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda.  Prowadnice szuflad mają być łożyskowane, zapewniające wysuw szuflad w zakresie 90%. Kontener ma mieć trzy szuflady, górna szuflada zawsze ma być piórnikiem.  Kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (nie dotyczy piórnika).  Kontener nie może posiadać uchwytów, zamiast tego szufladami a bokami kontenera ma być przerwa pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady. |  | szt. | 23 |  |  |  |  |
| 13 | **S13** | **Stół** | Stół na nodze talerzowej.  Wymiary: 90x90x60-82h, obudowa i regulowana wysokość nogi, chromowana.  Blat kwadratowy 90x90cm wykonany z płyty wiórowej gr min. 22mm, blat z laminatu brzozowego, laminat HPL (lub CPL) o grubości min 0,40mm, krawędź ma być oklejona PCV (lub PP) grubości min. 2mm w kolorze blatu. Podstawa i blat mają być połączone rurą stalową o średnicy 75mm (+/-3mm), podstawa i noga w kolorze RAL 9006 lub równoważnym, Podstawa musi być zakończona talerzem z litej stali (nie dopuszcza się aluminium) grubości min. 5mm o średnicy min 55cm (nie więcej niż 75 cm). Talerz ma posiadać od spodu zabezpieczenie posadzki w postaci stopek gumowych rozmieszczonych równomiernie po jego obwodzie. Talerz ma być płaski o gładkiej powierzchni (nie dopuszcza się stożka). Wskazane jest, aby waga podstawy stołu nie była mniejsza niż 10 kg. |  | Szt. | 4 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | **SUMA** | **0,00** | **0,00** |  | **0,00** |

Zamawiający akceptuje **równoważność mebla, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów.** W celu wykazania równoważności Wykonawca musi przedstawić dokładny opis proponowanego mebla (odnoszący się co najmniej do parametrów wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia) wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Jako rozwiązanie równoważne **nie dopuszcza się** użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów: płyty laminowanej (tzw. melamina), folii, lakierowania,

- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna),

- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. **konstrukcja nie może być skręcana śrubami,**

- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%.

Zamawiający dopuszcza **tolerancję wymiarów w zakresie +/-5%.**

**Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być SYSTEMOWE, seryjnie produkowane**. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

Dostarczane MEBLE muszą spełniać minimalne wymagania w szczególności w zakresie bezpieczeństwa i funkcjonalności wynikających z ich przeznaczenia, miejsca montażu itp. Wymaga się, aby dostarczany asortyment był zgodny z obowiązującymi **przepisami i normami**,   
w szczególności z zakresu:

* **Klasyfikacji ogniowej** w zakresie zapalności mebli tapicerskich wg normy PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 potwierdzonej dokumentem wydanym przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki,
* **Klasyfikacji ogniowej** w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania wg kryteriów normy PN/88/B/02855 potwierdzonej dokumentem wydanym przez akredytowane laboratorium, dotycząca układu tapicerskiego oraz sklejki,
* Wytrzymałości tapicerki na ścieranie minimum 100 tys. cykli w skali Martindala lub równoważne potwierdzona dokumentem wystawionym przez producenta
* Atest higieniczny PZH mebli lub inny równoważny dokument.

**Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w określonej pozycji opisu przedmiotu zamówienia CERTYFIKATY/ATESTY.** Certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

Wykonawca winien przedłożyć wskazane dokumenty potwierdzające wymienione badania – parametry/właściwości w stosunku do danego materiału lub dokumenty równoważne.

W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć **fabryczny próbnik tkanin oraz atesty potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie**.

**ZADANIE 2 - MEBLE SEPECJALISTYCZNE**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Symbol** | **Nazwa** | **Opis** | **Typ mebla lub nazwa producenta** | **J.m.** | **Ilość** | **Cena jednostkowa [zł]** | **Koszt netto [zł]** | **VAT [%]** | **Kwota brutto [zł]** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | **Wózki mobilne** | **SW4** | **WÓZEK - STOLIK MOBILNY** | narzędziowy z szufladami z całkowitą blokadą wypadnięcia. Szuflady na szynach teleskopowych, wysuwane w 100%, nośność szuflad ok 25 kg, strona tylna z cofniętym rastrem perforowanym i boczną ochroną przed uderzeniem, kolor np. RAL 7035 lub RAL3000, lub równoważny  wymiary: ok. 41x63x93h |  | szt. | 23 |  |  |  |  |
| 2 | **Szafa na projekty, rysunki** | **SS** | **Szafa na projekty, rysunki** | Z szufladami wielkoformatowymi na dokumenty do formatu DIN A0.  Ilość szuflad: 5.  Wymiary: 135x96x76h. |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 3 | **Stół metalowy** |  | **STÓŁ METALOWY** | Stół wykonany ze stali o wymiarach: 200x100x75h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 4 | **Metalowe szafy warsztatowe** | **SW1** | **METALOWA SZAFA WARSZTATOWA** | dwudrzwiowa zamykane na klucz 4 półki ocynkowane, przestawne wymiary: 120x50x195h |  | szt. | 10 |  |  |  |  |
| **SW2** | **METALOWA SZAFA WARSZTATOWA** | dwudrzwiowa drzwi metalowe ze szkłem akrylowym gr. 3mm zamykane na klucz 4 półki ocynkowane, przestawne wymiary: 120x50x195h |  | szt. | 4 |  |  |  |  |
| 5 | **Szafy ze stali nierdzewnej** | **SW3** | **SZAFA ZE STALI NIERDZEWNEJ** | dwudrzwiowa zamykana na klucz 4 półki przestawne wymiary: 100x60x195h |  | szt. | 3 |  |  |  |  |
| 6 | **Stoły ze stali nierdzewnej** | **SW6** | **STÓŁ ZE STALI NIERDZEWNEJ** | z 4 szufladami wymiary: 80x70x85h |  | szt. | 5 |  |  |  |  |
| **SW7** | **STÓŁ ZE STALI NIERDZEWNEJ** | z szafką wymiary: 80x70x85h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| **SW8** | **STÓŁ ZE STALI NIERDZEWNEJ** | z szafką wymiary: 40x70x85h |  | szt. | 2 |  |  |  |  |
| **SW9** | **STÓŁ ZE STALI NIERDZEWNEJ** | ze zlewem i 2 szufladami wymiary: 140x70x85h |  | szt. | 3 |  |  |  |  |
| **SW10** | **STÓŁ ZE STALI NIERDZEWNEJ** | z 2 szufladami po jednej stronie wymiary: 200x70x85h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 7 | **Stalowa szafka na komputer** | **Skk** | **SZAFA STALOWA NA KOMPUTER** | z płaskim ekranem chroniąca przed pyłem w pomieszczeniu roboczym, kolor RAL 7035/5010 wymiary: 64x52x178h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 8 | **Regały** | **R1** | **REGAŁ MAGAZYNOWY** | z blachy stalowej malowany proszkowo na kolor RAL 7035, składany na "wcisk", 6 półek przestawnych co 30mm o nośności 100kg każda, wymiary: 100x50x198h |  | szt. | 21 |  |  |  |  |
| **R1w** | **REGAŁ MAGAZYNOWY** | z blachy stalowej na rury bez półek pośrednich, malowany proszkowo na kolor RAL 7035 lub równoważny ograniczniki z przodu i z boku regału (regał na zamówienie) wymiary: 100x50x198h |  | szt. | 2 |  |  |  |  |
| **R2** | **REGAŁ POZIOMY STALOWY** | na płyty o wymiarach 2050x3050 z wymiennymi i regulowaną wysokością półek, malowany proszkowo na kolor RAL7035 lub równoważny |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| **R3** | **REGAŁ Z BLACHY STALOWEJ** | malowany proszkowo na kolor RAL 7035 4 stalowe półki przestawne co 50 mm o nośności 50kg każda wymiary: 100x40x200h |  | szt. | 10 |  |  |  |  |
| **R4** | **REGAŁ Z BLACHY STALOWEJ** | malowany proszkowo na kolor RAL 7035 lub równoważny 4 stalowe półki przestawne co 50mm o nośności 50kg każda wymiary: 100x30x200h |  | szt. | 24 |  |  |  |  |
| **SW4** | **REGAŁ ZE STALI NIERDZEWNEJ** | dolna część zamykana na klucz (2 półki) wymiary: 100x60x195h |  | szt. | 5 |  |  |  |  |
| 9 | **Szafy katalogowe** | **SK** | **METALOWA SZAFA KATALOGOWA** | z przeźroczystym frontem z pleksi wyjmowane szuflady na prowadnicach rolkowych, z zabezpieczeniem przed dowolnym wyjmowaniem kart. Korpus wykonany z blachy stalowej gr. 1,0mm malowany farbą proszkową, wytłumiony watą mineralną, pokrywa płaszcz z wysokogatunkowej stali nierdzewnej. Ustawiona na podstawie z profilu zamkniętego 40 x 40mm z regulacją wysokości, również ze stali nierdzewnej Szafa posiada 78 szuflad przystosowanych do skatalogowania kart o wym. 125x75 mm wymiary: 108x39x163,5h |  | szt. | 2 |  |  |  |  |
| **SS** | **METALOWA SZAFA KATALOGOWA** | z szufladami wielkoformatowymi na dokumenty do formatu DIN A0. Ilość szuflad:5; wymiary: 135x96x76h |  | szt. | 11 |  |  |  |  |
| 10 | **Szafki** | **SW5** | **SZAFKA WISZĄCA** | ze stali nierdzewnej z drzwiami otwieranymi wymiary: 80x30x60h |  | szt. | 3 |  |  |  |  |
| 11 | **Szafka na komputer chroniąca przed pyłem** | **Skk** | **SZAFA STALOWA NA KOMPUTER** | z płaskim ekranem chroniąca przed pyłem w pomieszczeniu roboczym, kolor RAL 7035/5010 lub równoważny  wymiary: 64x52x178h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 | **stoły drewniane** |  | **STÓŁ DREWNIANY** | Stół wykonany w całości z drewna odpowiedniego do pracy warsztatowej Obciążenie min. 150 kg  Wymiary: 100x200x75h |  | szt. | 3 |  |  |  |  |
| 13 | **Stół WARSZTATOWY** |  | **Stół WARSZTATOWY** | Stół z blatem drewnianym na konstrukcji stalowej z blatem odpowiednim do pracy warsztatowej  Obciążenie min. 150 kg  Wymiary: 100x200x75h |  | Szt. | 1 |  |  |  |  |
| 14 | **Ławki** | **Ł** | **ŁAWKA WOLNOSTOJĄCA** | z listwami sosnowymi wymiary 90x40x40h |  | szt. | 4 |  |  |  |  |
| 15 | **Ścianki na narzędzia** | **Śnn** | **ŚCIANKA NA NARZĘDZIA** | ścianka składa się z trzech płyt metalowych z otworami, na których zawieszone są uchwyty i haczyki wymiary: 119,5x16x60h |  | szt. | 14 |  |  |  |  |
| 16 | **Biurka montażowe** | **Sm** | **BIURKO MONTAŻOWE** | stół stalowy z blatem roboczym o gr. 25mm pokryty tworzywem wyposażony po trzy szuflady z każdej strony, kolor RAL 7035 lub równoważny  wymiary: 160x80x75,5h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| **Sm1** | **BIURKO MONTAŻOWE** | stół stalowy z blatem roboczym z wielowarstwowej sklejki gr. 40mm, wyposażony w jedną szufladę z jednej strony, kolor konstrukcji RAL 7035 lub równoważny wymiary: 100x70x83,5-85,5h (regulacja wysokości) |  | szt. | 4 |  |  |  |  |
| 17 | **Blaty ściągane** | **SR** | **BLAT DREWNIANY ŚCIĄGANY Z KOZIOŁKAMI** | Blat o wymiarach 100x150x(75h) ustawiony na 2 metalowych koziołkach |  | szt. | 20 |  |  |  |  |
| 18 | **Stoły montażowe o zmiennej geometrii** | **Sm2** | **STÓŁ MONTAŻOWY  O ZMIENNEJ GEOMETRII** | z blatem drewnianym na konstrukcji stalowej z opcją stołu bezcieniowego do rejestracji i archiwizacji wykonanych modeli i prototypów wymiary: 100x200x75h |  | szt. | 9 |  |  |  |  |
| 19 | **Stoły o zmiennej geometrii** | **Sm3** | **STÓŁ O ZMIENNEJ GEOMETRII** | z blatem drewnianym o wymiarach 250x70x75h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| **Sm5** | **STÓŁ O ZMIENNEJ GEOMETRII** | z blatem aluminiowym o wymiarach 100x200x75h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 20 | **Stół montażowy** | **Sm4** | **STÓŁ MONTAŻOWY** | stalowy z imadłem o wymiarach 100x200x75h |  | szt. | 1 |  |  |  |  |
| 21 | **Ścianki mobilne** | **Śm** | **ŚCIANKA MOBILNA** | z płyty laminowanej kolor jasnoszary w konstrukcji aluminiowej wymiary: ok. 200x100x230h |  | szt. | 20 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | **SUMA** | **0,00** | **0,00** |  | **0,00** |

Zamawiający akceptuje **równoważność mebla, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów.** W celu wykazania równoważności Wykonawca musi przedstawić dokładny opis proponowanego mebla (odnoszący się co najmniej do parametrów wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia) wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Jako rozwiązanie równoważne **NIE DOPUSZCZA SIĘ** użycia następujących materiałów:

- cokołów w szafach wykonanych ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna),

- konstrukcji stelaży stołów innej niż wskazane tzn. **konstrukcja nie może być skręcana śrubami,**

Zamawiający dopuszcza **tolerancję wymiarów w zakresie +/-5%.**

Wykonawca winien przedłożyć wskazane dokumenty potwierdzające wymienione parametry/właściwości w stosunku do danego materiału lub dokumenty równoważne.

**Zadanie nr 3 WYPOSAŻENIE PRACOWNI MALARSTWA I RZEŹBY**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Symbol** | **Opis** | **Typ mebla lub nazwa producenta /OPIS WYKONAWCY** | **J.m.** | **Ilość** | **Cena jednostkowa [zł]** | **Koszt netto [zł]** | **VAT** | **Koszt brutto [zł]** |
| 1 | Podesty drewniane | **PD** | wymiary: 1500x1500x500h |  | szt. | 11 |  |  |  |  |
| 2 | Kawalety | **Kw** | Wykonane z metalu z półką obrotową z podstawie kwadratu 40x40cm minimalna wysokość 80cm, regulowana wysokość |  | szt. | 20 |  |  |  |  |
| 3 | Skrzynki pod palety | **SD** | wykonana ze sklejki drewnianej z otworami na każdej ściance wymiary: 25x35x45mm |  | szt. | 220 |  |  |  |  |
| 4 | Sztalugi | **Sz** | wykonana z litego drewna bukowego zabezpieczone impregnatem wymiary: przy podstawie 68cm, gł. 54cm, wys.: 172-292cm, wys. płótna 135cm |  | szt. | 220 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | **SUMA** | **0,00** | **0,00** |  | **0,00** |